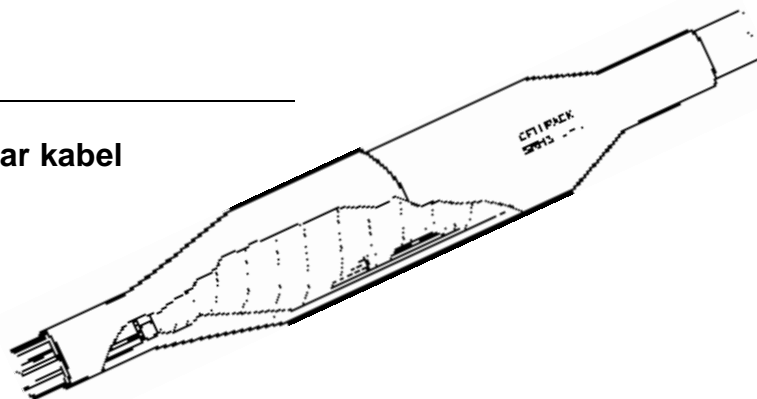


Monteringsanvisning

Övergångsskarv för pappersisolerad 3-ledar kabel till PEX isolerad 3-ledar kabel 12 kV



Typ

E-nummer	Typ	Area mm ²	Skarvhylsan	
			Max diameter	Max längd
0718081	CHMPR3.1 12 35-70	35 – 70	Inklusiva skarvhylsor	
0718083	CHMPR3.1 12 95-240	95 – 240	Inklusiva skarvhylsor	
0718090	CHMPR3 12 35-70	35 – 70	20 mm	130 mm
0718091	CHMPR3 12 95-240	95 – 240	33 mm	150 mm
0718092	CHMPR3 12 300-400	300 – 400	42 mm	170 mm

Allmän kontroll

- Kontrollera area-området på satsen samt area på kabeln.
- Kontrollera innehållet i satsen utifrån packlistan.
- Följ monteringsinstruktionen.

Installationen bör endast utföras av utbildad personal.

Tillverkare har inget ansvar vid fel orsakad av felaktig installation.

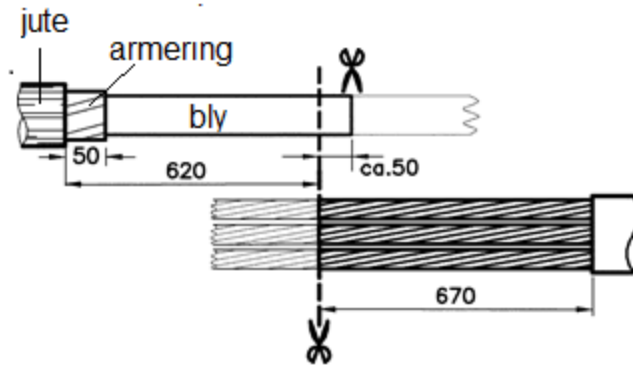
Krympinstruktioner

- För krympning, använd en propan- eller butangasbrännare
- Justera brännaren till en mjuk gul låga, blå flammor bör undvikas.
- Gör rent kabelmantel och isolering med lämpligt rengöringsmedel
- Vid krympning, låt lågan röra sig regelbundet för att undvika att bränna.

Installation

Mått är i millimeter

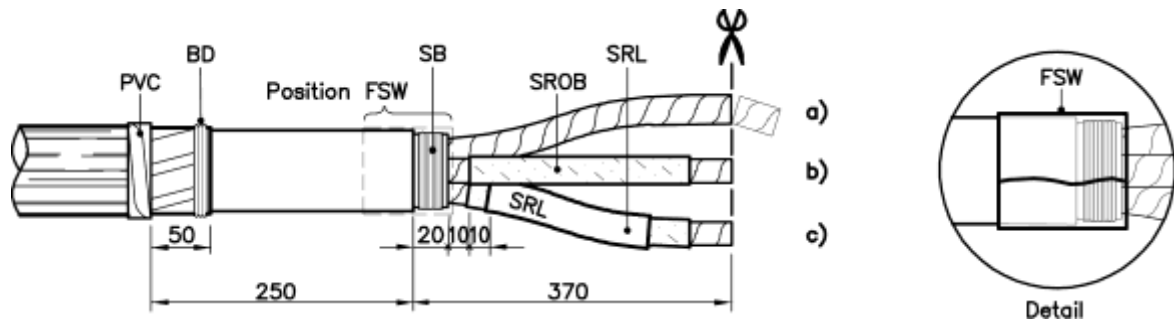
1)



- Placera kablarna med överlapp enligt figur
- Tag bort kabelmantel/jute och armering på papperskabeln enligt mått i figuren
- Rengör noggrant blymanteln med lämpligt rengöringsmedel
- Avmantla PEX-kabeln enligt figur och böj tillbaka skärmtrådarna över kabelmanteln
- Märk ut skarvens centrumlinje och kapa bort PEX-kabelns överlapp
- Rengör kabelmanteln

2) Papperskabeln

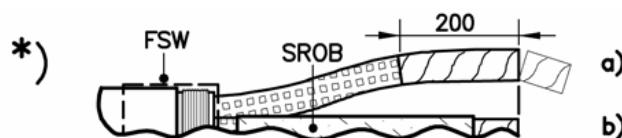
Material från påse 1 & 2



- Säkra juteväven med PVC-tejp. Förankra armeringen med najtråd BD
- Ta bort blymanteln enligt bilden, 370 mm
- Linda vaxad tråd SB, 20 mm framför blykanten och skär bort pappret

a)

- Sära försiktigt på ledarna enligt ritningen och justerkapa dem
- Linda flamskyddstejp FSW runt kabeln och över SB (se detaljbild)
- * **Obs!** Vid "Hoechstaedterband" (metallband), måste detta avlägsnas 200 mm från änden

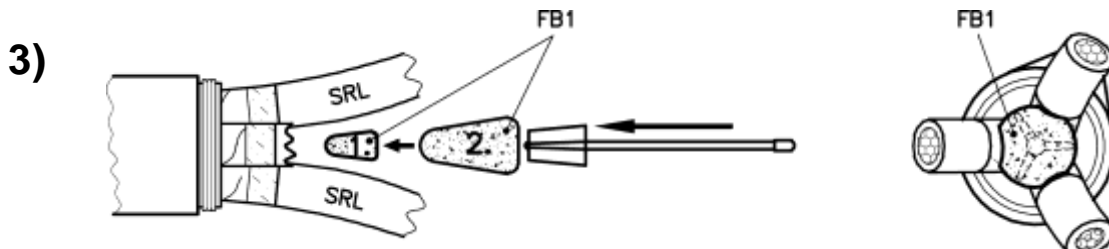


b)

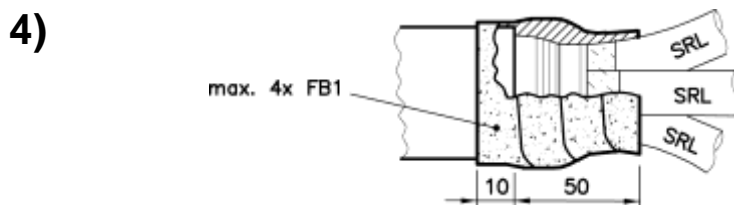
- Trä på genomskinliga oljespärrear-rören SROB över ledarna ner till 10 mm före isoleringen och krymp dem med en mjuk låga. Eftervärm om det uppstår rynkor

c)

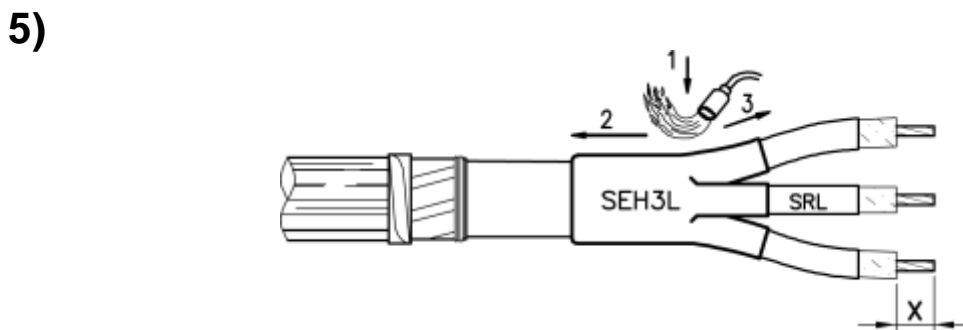
- Trä ledande rör SRL ner till 10 mm före kanten av SROB röret och krymp dem, så att rören ligger plant och utan veck
- Ta bort FSW flamskyddstejpen



- Böj försiktigt ut faserna utan att skada pappersisoleringen
- Ta bort vax skiktet på FB1 konen och tryck den så långt som möjligt ner i grenen mellan faserna (Vid två konar, börja med den minsta)

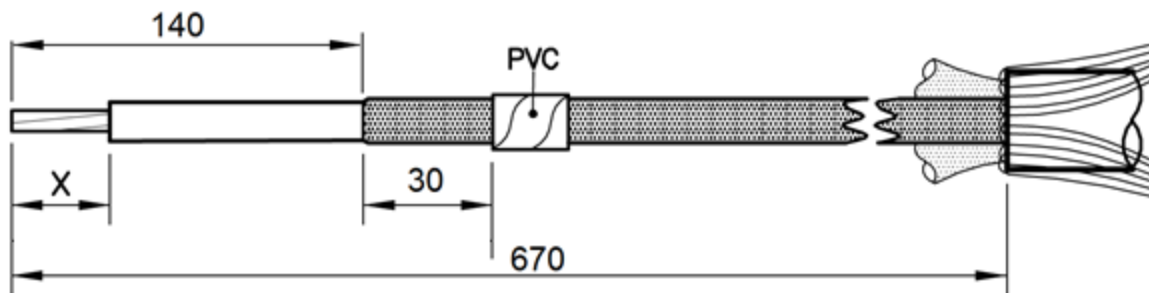


- Linda fyra längder fyllnadsband FB1 över kabelgrenområdet och upp på blymanteln



- Montera och tryck ner grentätningen SEH3 så långt ner i grenen som möjligt och krymp
- Avisolera faserna för skarvhylsorna
 - X = halva hylsans längd + 5 mm vid Cu pressning
 - X = halva hylsans längd + 10 mm vid Al pressning
 - X = halva hylsans längd vid skruvskarvhylsor

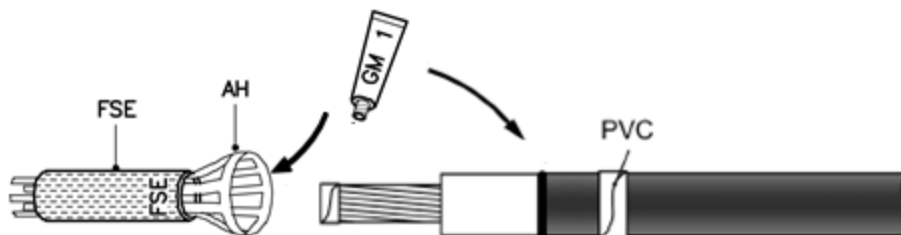
6) Pex-kabeln



- Skala kabeln enligt ritning och böj tillbaka kopparskärmen över kabelmanteln och fixera dem
- Linda en tejp markering 170 mm från kabeländan
- Tag bort yttre ledande skiktet förutom 30 mm från tejp markeringen
- Avisolera faserna för skarvhylsorna
 - $X = \text{halva hylsans längd} + 5 \text{ mm}$ vid Cu pressning
 - $X = \text{halva hylsans längd} + 10 \text{ mm}$ vid Al pressning
 - $X = \text{halva hylsans längd}$ vid skruvskarvhylsor

7)

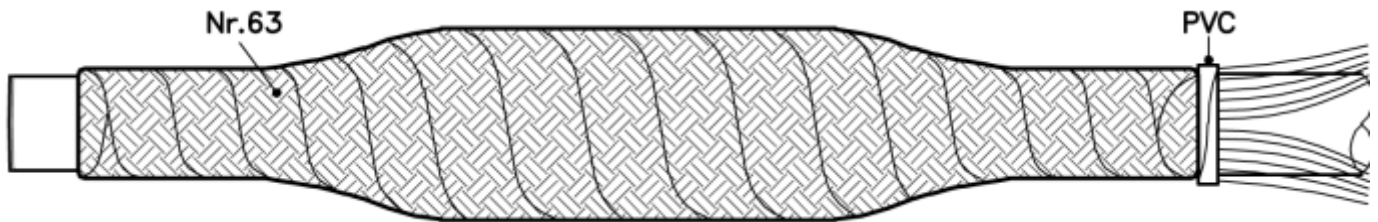
Material från påse 3



- Skydda ledarändarna med PVC tejp
- Lägg lite silikonfett GM1 vid yttre ledande skiktets kant
- Tryck i lite silikonfett GM1 på insidan av fältstyrningshylsan FSE
- Sätt på fältstyrningshylsan på applikatorn och skjut på den ner till tejp markeringen
- Tag bort applikatorn, ta ut ett finger i taget
- Justera fältstyrningshylsan genom lätt vridning
- Upprepa proceduren på samtliga ledarändar

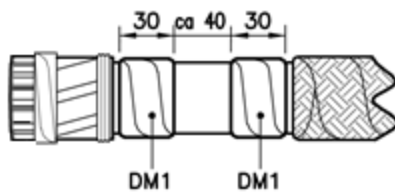
11)

Material från påse 5



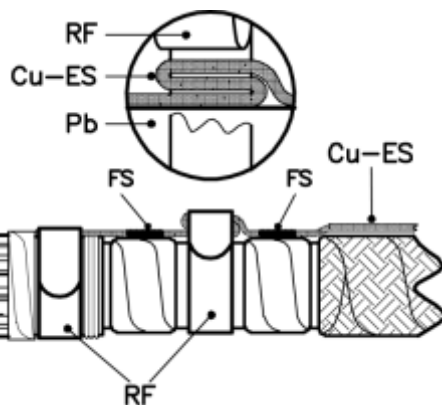
- Tryck försiktigt samman de tre faserna
- Dra på kopparstrumpan över skarvområdet. Lås kopparstrumpan på PEX-sidan genom att linda PVC tejp ett varv

12)



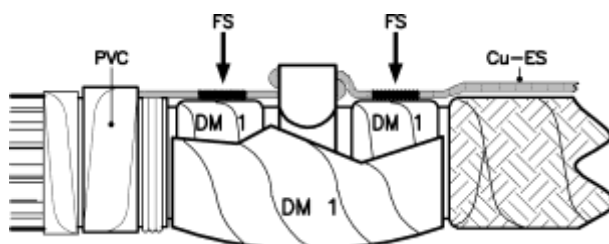
- Rengör blymanteln och armeringen
- Linda ett ca: 30 mm brett skikt med DM 1 (grå) vid sidan av armeringen och grentätningen enligt fig. ovan

13)



- Placera jordningsledaren Cu-ES enligt fig. ovan så att båda fukttätningarna FS är i kontakt med tejpens DM 1
- Anslut jordningsledaren till blymanteln med hjälp av kontaktfjädern RF
- Anslut kontaktfjädern på armeringen och fixera den med hjälp av PVC tejp

14)



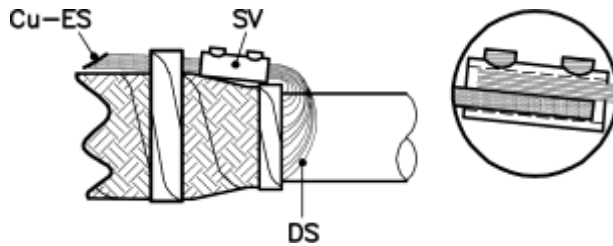
- Pressa samman fukttätningarna på FS mot DM 1 tejpens yta och linda DM 1 kring hela ytan enligt fig

15)



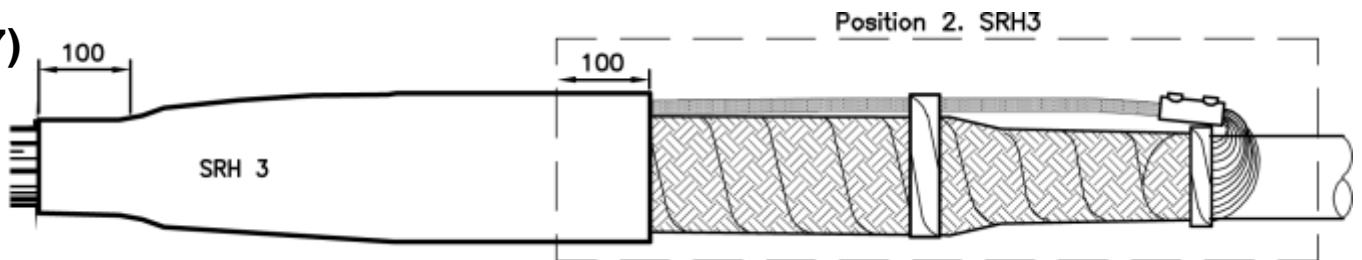
- Lägg jordningsledaren över hela skarven och fäst den med PVC tejp

16)



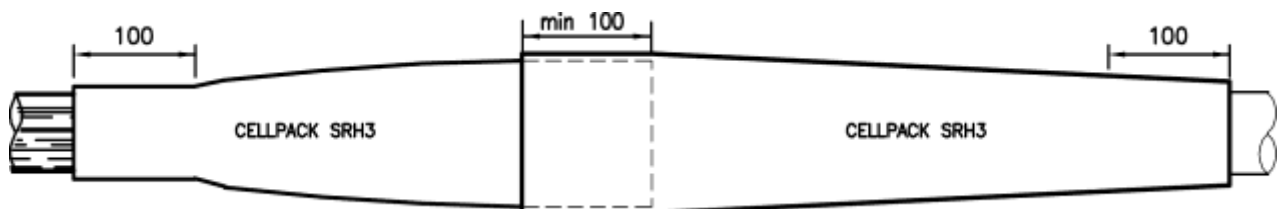
- Justera längden på jordningsledaren till lämplig dimension och bind samman jordningsledaren med skärtrådarna med hjälp av medföljande skarvhylsa

17)



- Rengör kabelmantlarna och rugga upp ytan med smärgelband
- Placera den första krympslangen SRH3 med 100 mm överlapp på papperskabelns ytermantel
- Krymp med början från mitten

18)



- Placera den andra krympslangen SRH3 över PEX-kabelns mantel och med 100 mm överlapp över den första krympslangen
- Krymp med början från mitten
- Skarven ska svalna innan den utsätts för yttre tryck eller belastning



