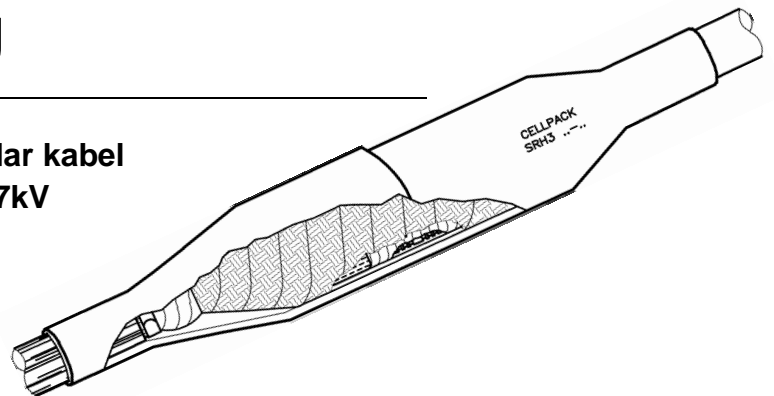


Monteringsanvisning

Övergångsskarv för pappersisolerad 3-ledar kabel
till PEX isolerad 3- eller 1-ledar kabel 12-17kV
Papper 25-70mm² PEX 95-240mm²



Typ

E-nummer	Typ	Area mm ²	Ø1
			Min. mm
0702108	CHMPRSF3-3/3-1 2570/95240	25-70 / 95-240	17,3

Viktigt!

* Ø - min diameter över isoleringen
efter att yttre ledande skiktet avlägsnats

Svart RK, krymphylsa SRH2 34-7 och ”klädnypa” för ytterkrymp är endast för Dansk
marknad

Allmän kontroll

- Kontrollera area-området på satsen samt area på kabeln.
- Kontrollera innehållet i satsen utifrån packlistan.
- Följ monteringsinstruktionen.
- Alla mått är i mm

Installationen bör endast utföras av utbildad personal.

Tillverkare har inget ansvar vid fel orsakad av felaktig installation.

Krympinstruktioner

- För krympning, använd en propan- eller butangasbrännare
- Justera brännaren till en mjuk gul låga, blå flammor bör undvikas.
- Gör rent kabelmantel och isolering med lämpligt rengöringsmedel
- Vid krympning, låt lågan röra sig regelbundet för att undvika att bränna.

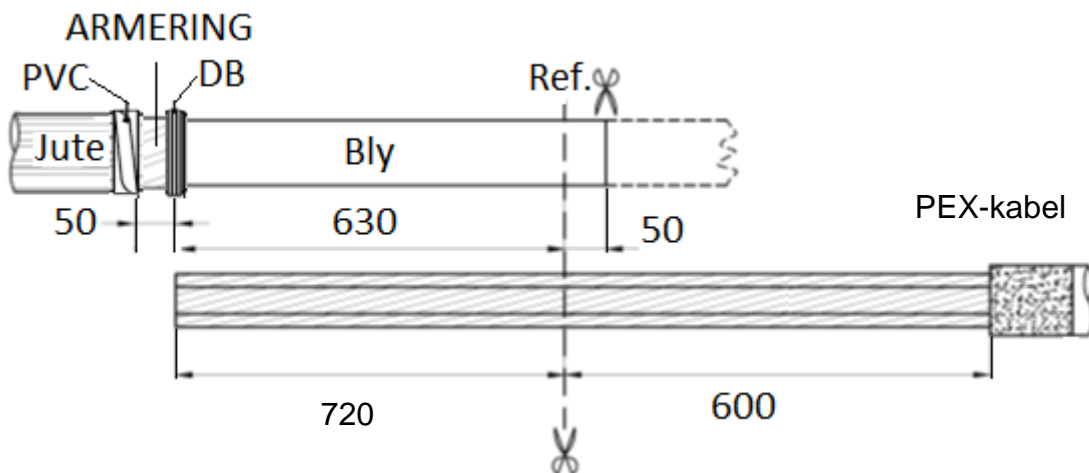
Del A: Pappersisolerad 3-ledarkabel mot PEX-isolerad 3-ledarkabel,3-3 – Sida 2

Del B: Pappersisolerad 3-ledarkabel mot PEX-isolerad 1-ledarkabel,3-1 – Sida 9

A: 3-3

Papperskabel

1a)

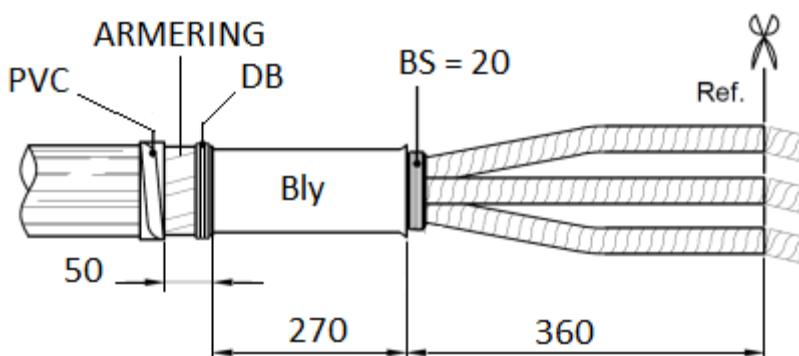


Överlappa PEX-kabel minst 720 mm, se till att skärmtrådarna räcker till och kan anslutas direkt i blymanteln Placera kablar med överlapp enligt figur och kapa

- Fixera ev. juteväv med PVC-tejp
- Lämna 50 mm armering och fixera denna med najtråd DB
- Kapa sedan armeringen och ta fram 680 mm blymantel (630+50)
- Rengör noga bly och armering
- Avmantla PEX-kabeln enligt figur och rugga upp 100mm av mantelkanten
- Böj tillbaka skärmtrådarna över kabelmanteln och fäst dem med PVC-tejp
- Märk ut skarvens centrumlinje och kapa bort PEX-kabelns överlapp
- Rengör kabelmanteln

2a) Papperskabeln

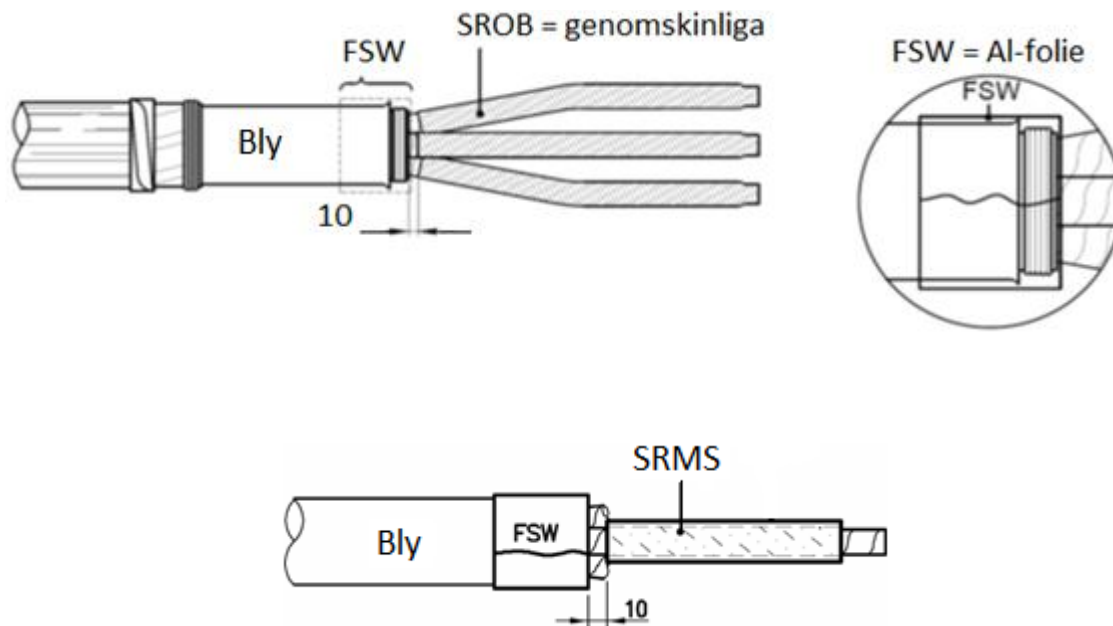
Material från påse 1



- Ta bort blymanteln så att det återstår 270 mm
- Linda vaxad tråd, BS, 20 mm framför blykanten och skär bort pappret
- Sära försiktigt på ledarna och justerkapa dem till 360 mm

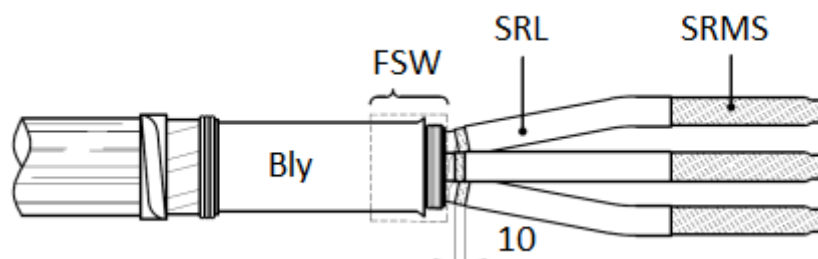
A: 3-3

3a)



- Linda flamskyddstejp FSW runt kabeln och över BS (se detaljbild)
- Trä på de genomskinliga oljespär-rören SROB, från påsen märkt uppbyggnadssats, över ledarna ner till 10 mm före flamskyddstejpen och krymp dem med en mjuk låga. Eftervärm om det uppstår rynkor
- Trä på de röda varmkrympslangar, SRMS, från påsen märkt uppbyggnadssats så att de ligger kant i kant med de genomskinliga oljespär-rören 10 mm före isoleringen. Krymp från mitten

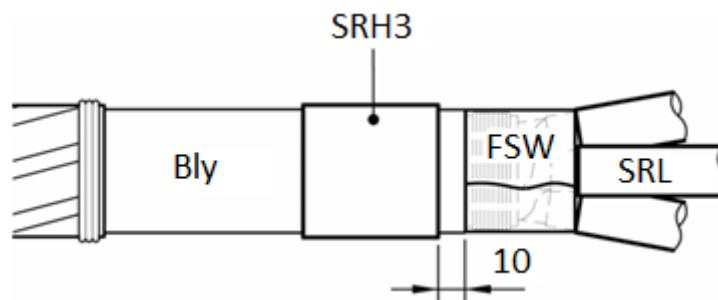
4a)



- Trä på de svarta halvledande slangarna, SRL, ner till 10 mm före kanten på de röda SRMS-slangarna och krymp dem så att de ligger plant och utan veck

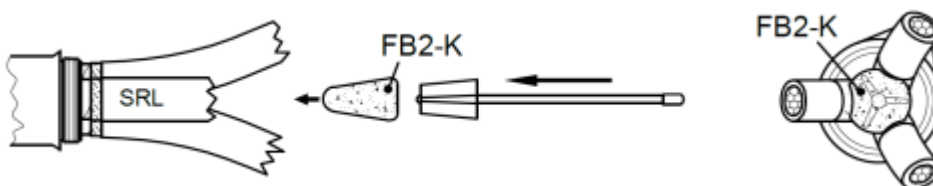
A: 3-3

5a)



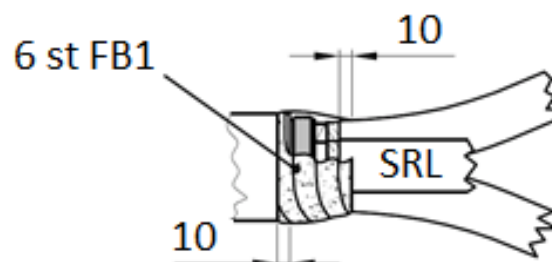
- Flytta fram flamskyddstejpen FSW så den ligger i kant med blymanteln och upp över ledarna
- Trä på den korta svarta varmkrympslangen, SRH3 från paketet märkt uppbyggnadssats, och krymp ner den 10 mm bakom bly-mantelkanten
- Ta bort flamskyddstejpen

6a)



- Böj försiktigt ut faserna utan att skada pappersisoleringen
- Ta bort vaxskiktet på FB2-konen och tryck den så långt som möjligt ner i grenen mellan faserna (vid två koner, börja med den minsta)

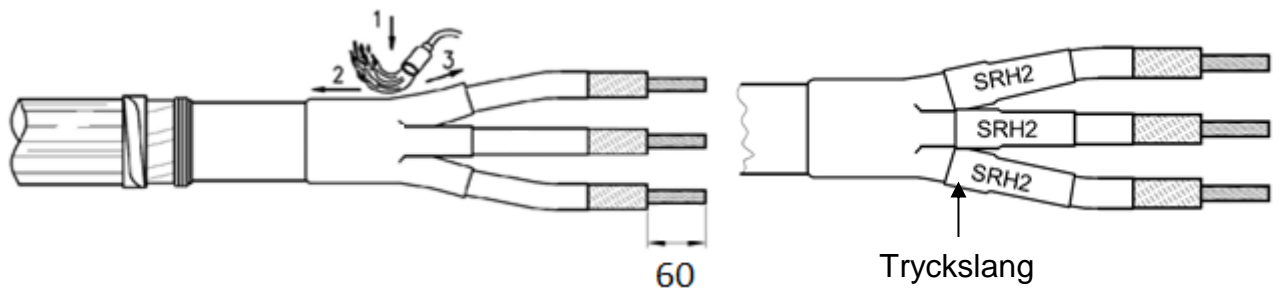
7a)



- Linda 6 längder fyllnadsband FB1 över kabelgrenområdet, 10 mm in på blymanteln och 10 mm ut på SRL-slangarna. Sträck lätt, ca 20 %, under lindning

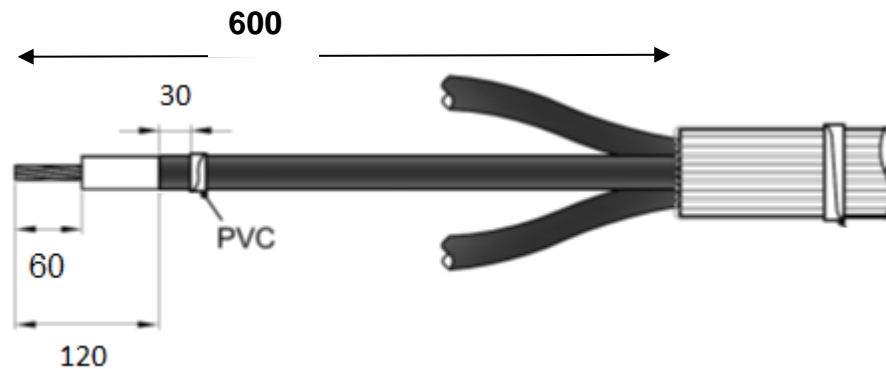
A: 3-3

8a)



- Förvärm den rengjorda blymanteln handvarm
- Montera och tryck ner grentätningen märkt CONDUCTIVE så långt ner i grenen som möjligt och krymp enligt ritning
- Placera tryckslangarna SRH2 så långt ned det går i grenen, krymp från grenen och ut mot ledarna
- Avisolera faserna för skarvhylsorna, 60 mm

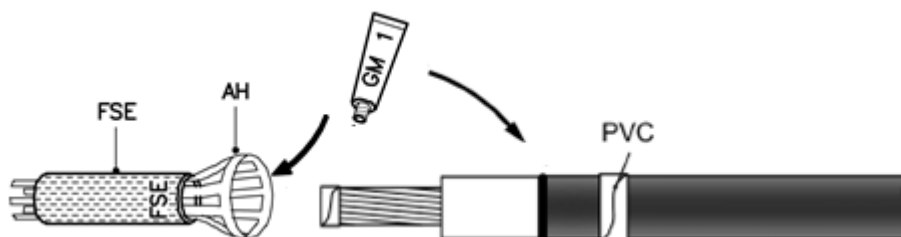
9a) PEX-kabeln



- Tag bort 120 mm av det yttre ledande skiktet
- Tag bort 60 mm av PEX-isoleringen
Tips: fäst en eltejp 30 mm bakom kanten för det yttre ledande skiktet

10a)

Material från påse 2

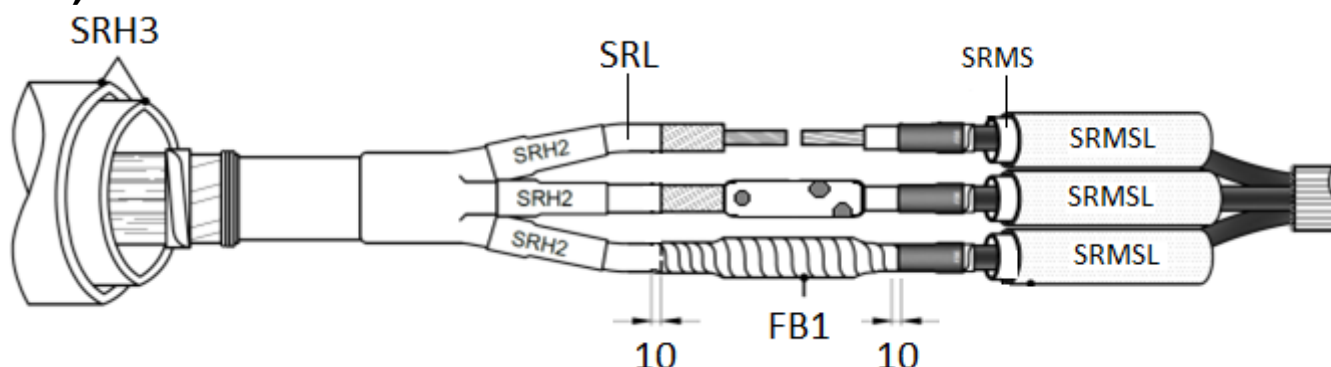


- Skydda ledarändarna med PVC tejp
- Lägg lite silikonfett GM1 vid yttre ledande skiktets kant
- Tryck i lite silikonfett GM1 på insidan av fältstyrningshylsan FSE
- Sätt på fältstyrningshylsan, FSE, på applikatorn och skjut ner den till tejp markeringen 30 mm ut på yttre ledande skikt
- Tag bort applikatorn, ta ut ett finger i taget
- Justera fältstyrningshylsan genom en lätt vridning
- Upprepa proceduren på de andra två ledarna

A: 3-3

Material från SLK och påse 3

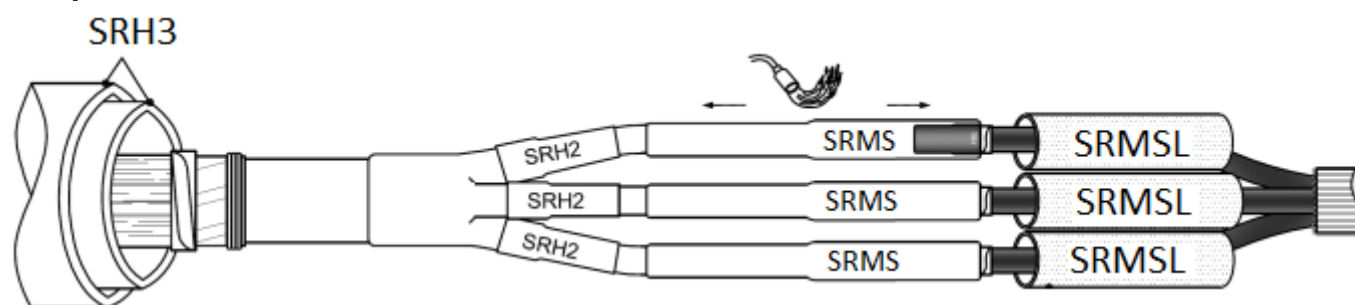
11a)



- Skjut på ytterkrympslangarna SRH3 i parkeringsläge på kabeln
 - Skjut på isolerslangarna, SRMS/SRMSL, över PEX-ledarna
 - Tag bort PVC-tejpen från ledarändarna
 - Montera skarvhylsan enligt medföljande instruktion
 - Linda fyllnadsband FB1 över hylsan och hela området mellan fältstyrningshylsan, FSE, och svart SRL-slang. Börja 10 mm in på SRL och avsluta 10 mm in på FSE (täck röd slang)
- Linda med lätt drag, ca 20 %, och 50 % överlapp.

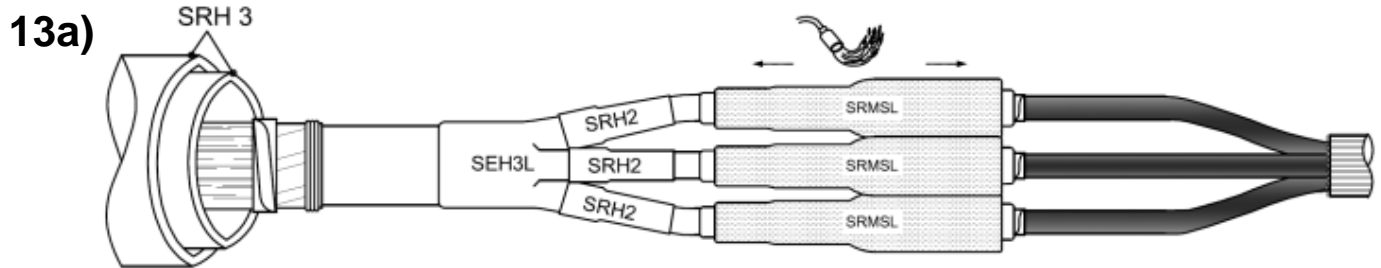
FB1 är fördelade per ledare i påsarna för isolerslangar och alla band skall användas

12a)

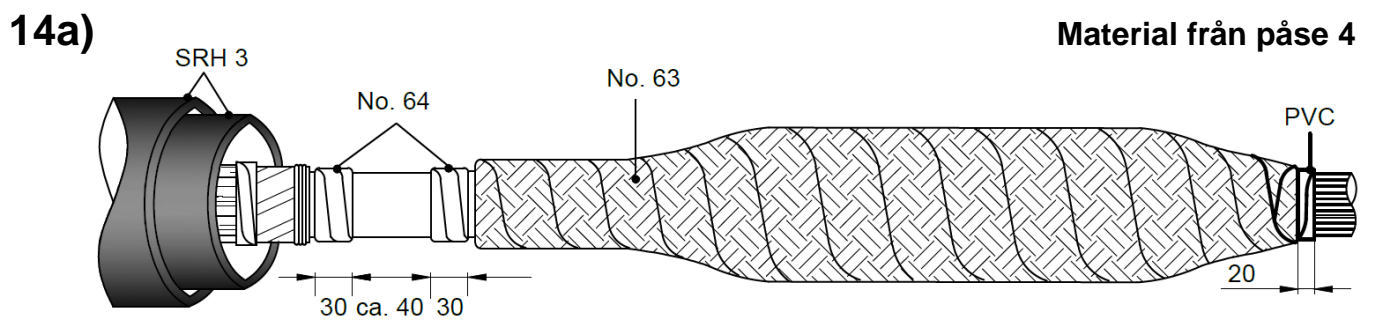


- Placera de röda innerslangarna SRMS över skarven kant i kant med fältstyrningshylsan FSE enligt figur
- Krymp med början från mitten

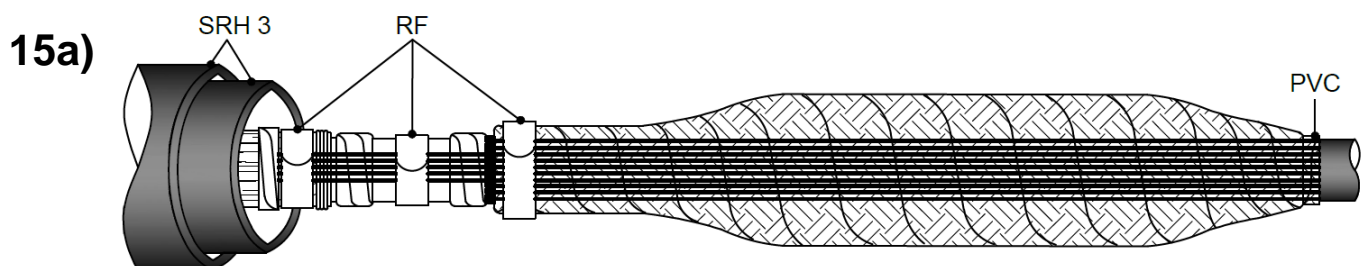
A: 3-3



- Centra de svarta isolerslangarna SRMSL över SRMS-slangarna
- Krymp med början från mitten

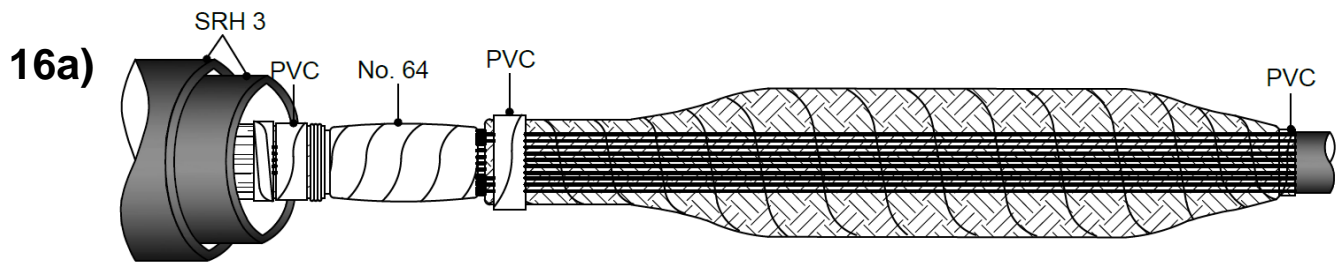


- Tryck försiktigt samman de tre faserna
- Linda kopparstrumpan över skarvområdet. Lås kopparstrumpan på PEX-sidan med PVC-tejp. Se till att det finns ca 100 mm öppet område på blybandet
- Rengör blymanteln och armeringen
- Linda 2x30 mm brett skikt med sort No.64-tejp(mastik) på blymanteln enligt fig. ovan



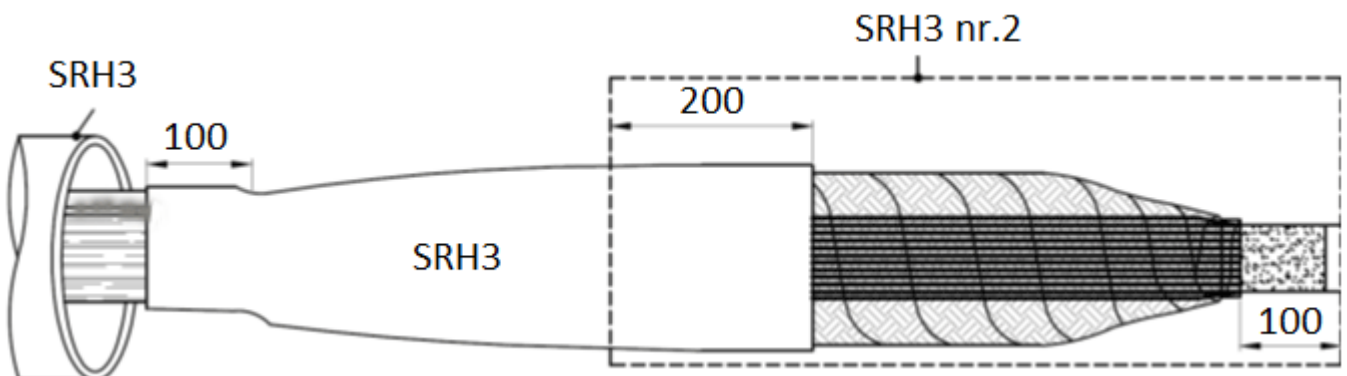
- Anslut skärmen från PEX-kabeln till blymanteln och armeringen med hjälp av kontaktfjädrarna RF (skulle skärmen vara för kort så använd lite av kopparnätet)

A: 3-3



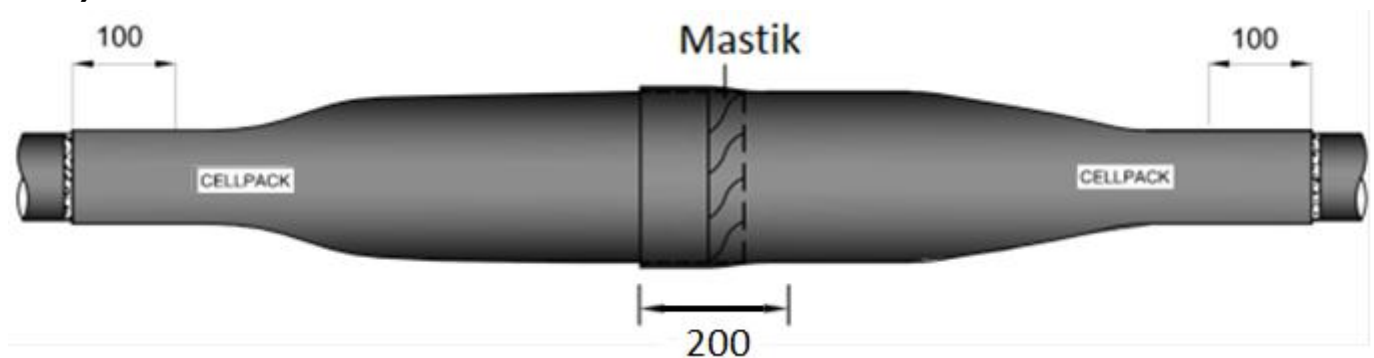
- Täck området med tejp NR.64

17a)



- Rengör kabelmantlarna
- Placera den första krympslangen SRH3 med 100 mm överlapp på papperskabelns ytermantel
- Krymp med början från mitten

18a)

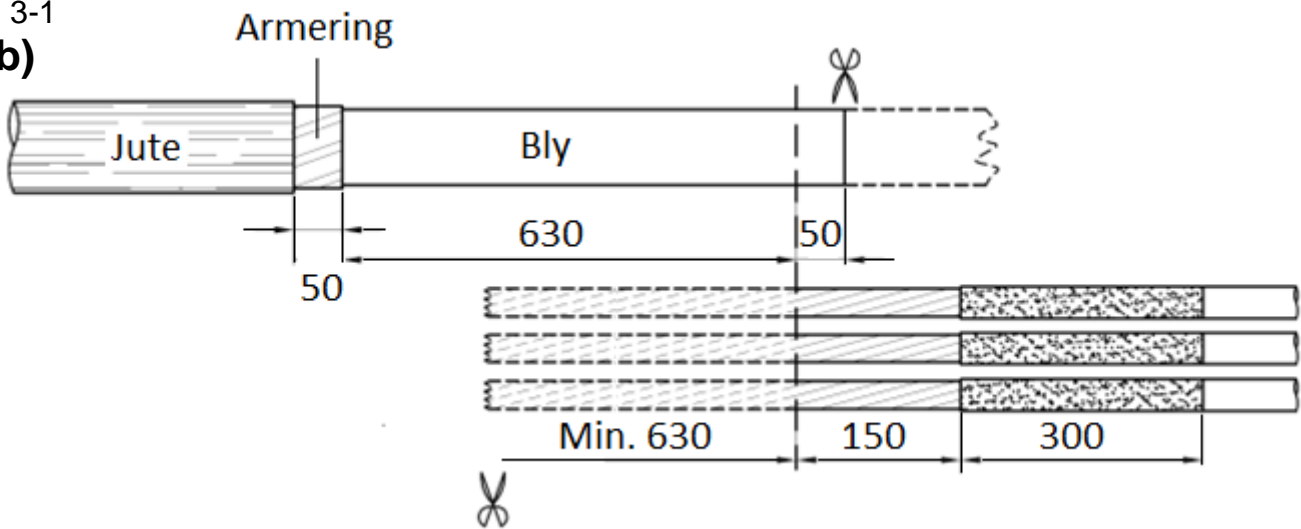


- Linda grå mastik, DM1, runt om den första ytterslangen i området för överlapp.
- Placera den andra krympslangen SRH3 över PEX-kabelns mantel och med 200 mm överlapp över den första krympslangen
- Krymp med början från mitten

Skarven är nu klar och kan utsättas för mekanisk påverkan efter att den svalnat till handvarm, ca 30°C

Del B: Pappersisolerad 3-ledarkabel mot PEX-isolerad 1-ledarkabel, 3-1

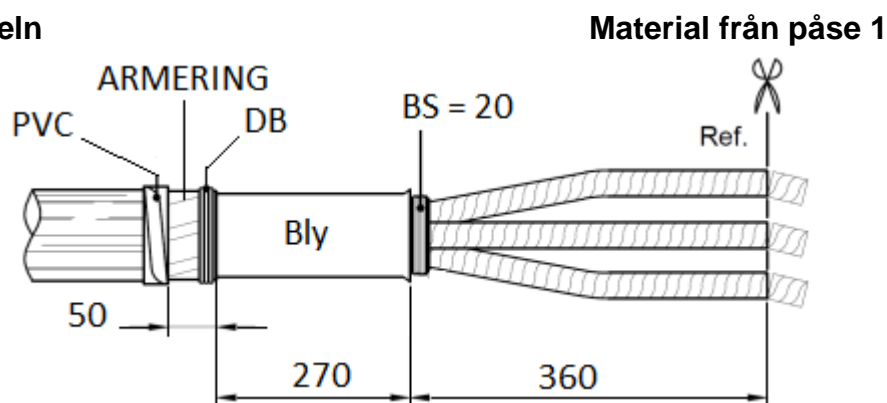
B: 3-1
1b)



Överlappa PEX-kabel minst 630 mm från centrumlinjen och papperskabeln 50 mm
Överlappen behövs för att ansluta skärmtrådarna mot blymanteln och armering i slutetskedet

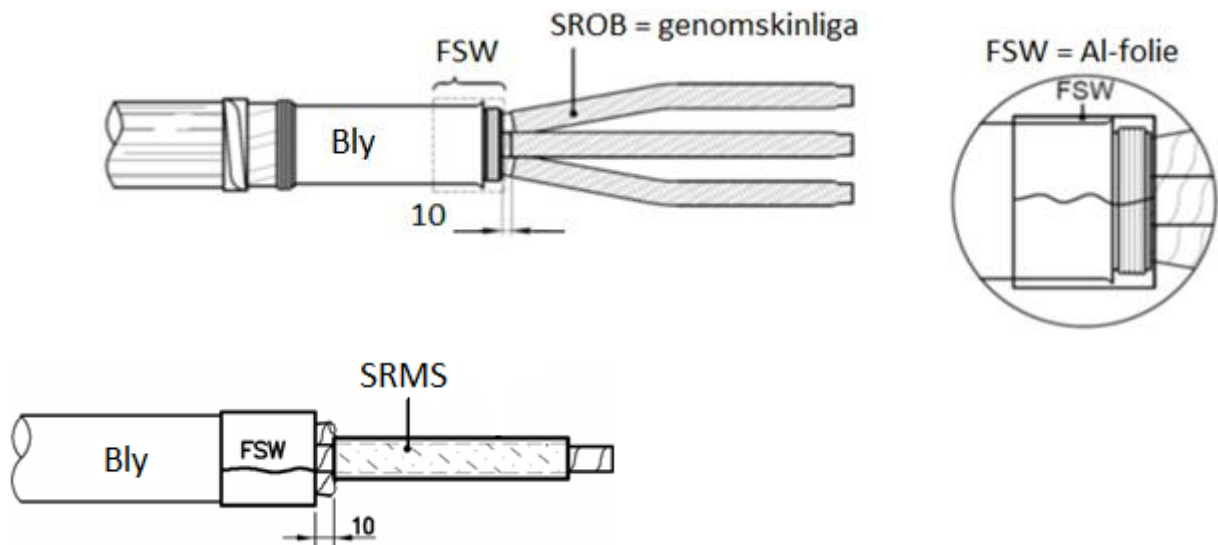
- Placera kablarna med överlapp enligt figur
- Tag bort kabelmantel/jute och armering på papperskabeln enligt mått i figuren
 Tips: lås jutekanten med en kontaktfjäder
- Rengör noggrant blymanteln med lämpligt rengöringsmedel
- Avmantla PEX-kabeln enligt figur och rugga upp 300 mm från mantelkanten
- Böj tillbaka skärmtrådarna över kabelmanteln och fäst dem med PVC-tejp
- Märk ut skarvens centrumlinje och kapa bort PEX-kabelns överlapp
- Rengör kabelmanteln

2b) Papperskabeln



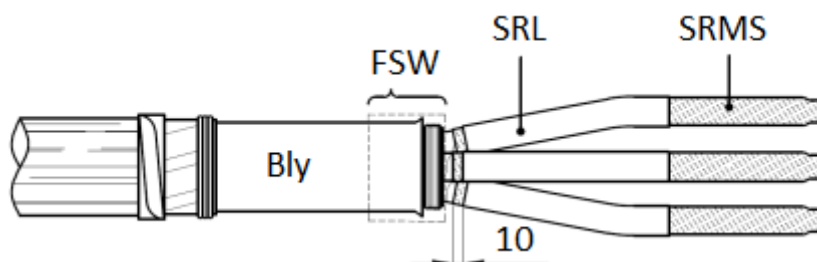
- Säkra juteväven med PVC-tejp och förankra armering 50 mm framför med najtråd DB
- Ta bort blymantel så att det återstår 270 mm
- Linda vaxad tråd, BS, 20 mm framför blykanten och skär bort pappret
- Sära försiktigt på ledarna och justerkapa dem till 360 mm

B: 3-1
3b)



- Linda flamskyddstejp FSW runt kabeln och över BS (se detaljbild)
- Trä på genomskinliga oljespärr-rören SROB, från påsen märkt uppbyggnadssats, över ledarna ner till 10 mm före flamskyddstejpen och krymp dem med en mjuk låga. Eftervärm om det uppstår rynkor
- Trä på varmkrympslangarna SRMS, röda från påsen märkt uppbyggnadssats, så att de ligger i kant med de genomskinliga oljespärr-rören 10mm före isoleringen. Krymp från mitten

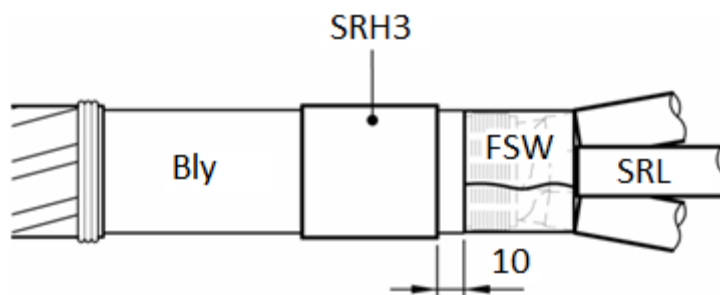
4b)



- Trä på de svarta halvledande slangarna, SRL, ner till 10 mm före kanten av de röda SRMS rören och krymp dem så att rören ligger plant och utan veck

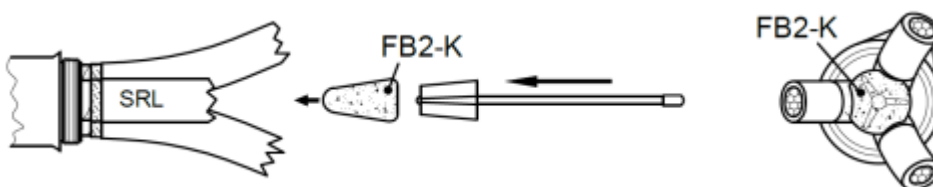
B: 3-1

5b)



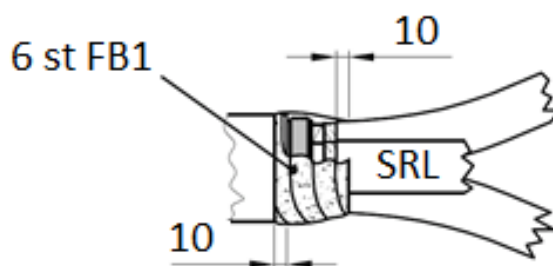
- Flytta fram flamskyddstejpen FSW så den ligger i kant med blymantelen och upp över ledarna
- Trä på den korta svarta varmkrympslangen SRH3 (svart) från paketet märkt uppbyggnadssats och krymp ner den 10 mm bakom bly-mantelkanten.
- Ta bort flamskyddstejpen

6b)



- Böj försiktigt ut faserna utan att skada pappersisoleringen
- Ta bort vaxskiktet på FB2-konen och tryck den så långt som möjligt ner i grenen mellan faserna (vid två koner, börja med den minsta)

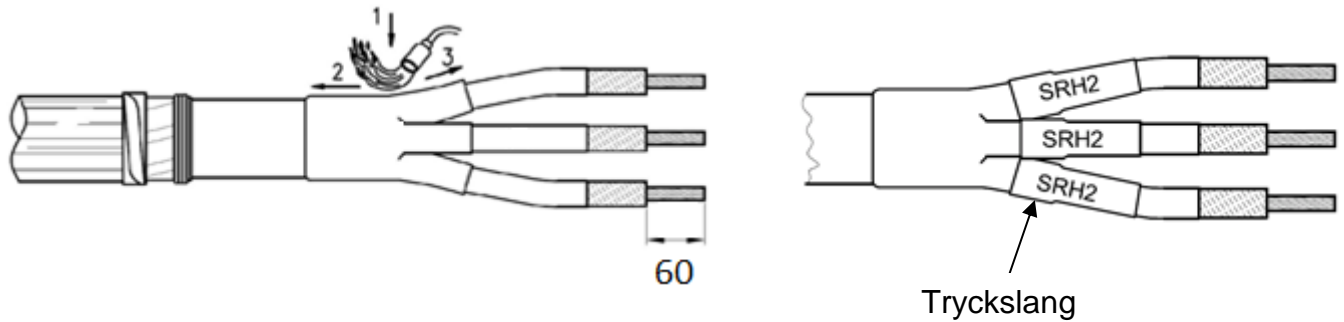
7b)



- Linda 6 längder fyllnadsband FB1 över kabelgrenområdet, 10 mm in på blymanteln och 10 mm ut på SRL-slangarna. Sträck lätt, ca 20 %, under lindning

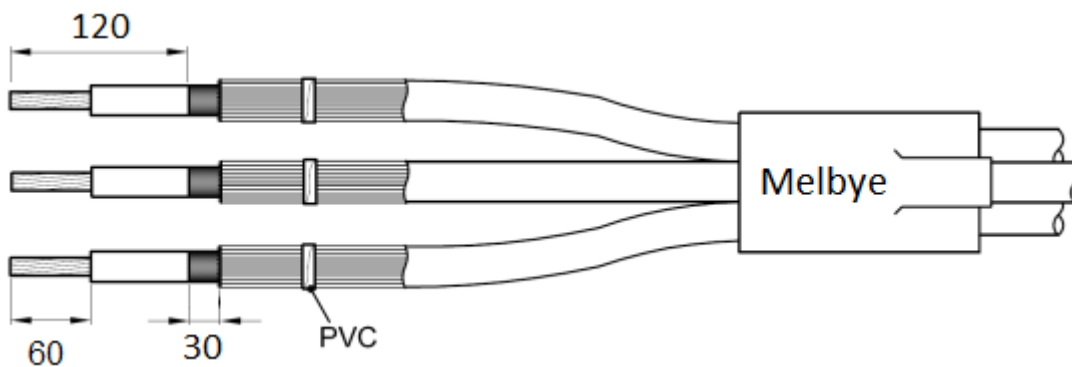
B: 3-1

8b)



- Förvärm den rengjorda blymanteln handvarm
- Montera och tryck ner grentätningen CONDUCTIVE så långt ner i grenen som möjligt och krymp enligt ritning
- Placera de tryckslangarna SRH2 så långt ned det går i grenen, krymp från grenen och ut mot ledarna
- Avisolera faserna för skarvhylsorna, 60 mm

9b) PEX-kabeln

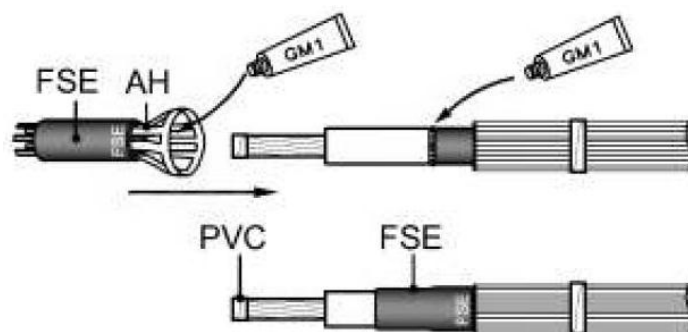


- Rengör 1-ledarna noga, minst 800 mm
- Tag bort 120 mm av det yttre ledande skiktet
- Tag bort 60 mm av PEX-isoleringen
- Trä på grentätningen över 1-ledarna och parkera den på den rengjorda ytan.
Var försiktig så att inte skärmtrådarna skadar grentätningen när den parkeras

B: 3-1

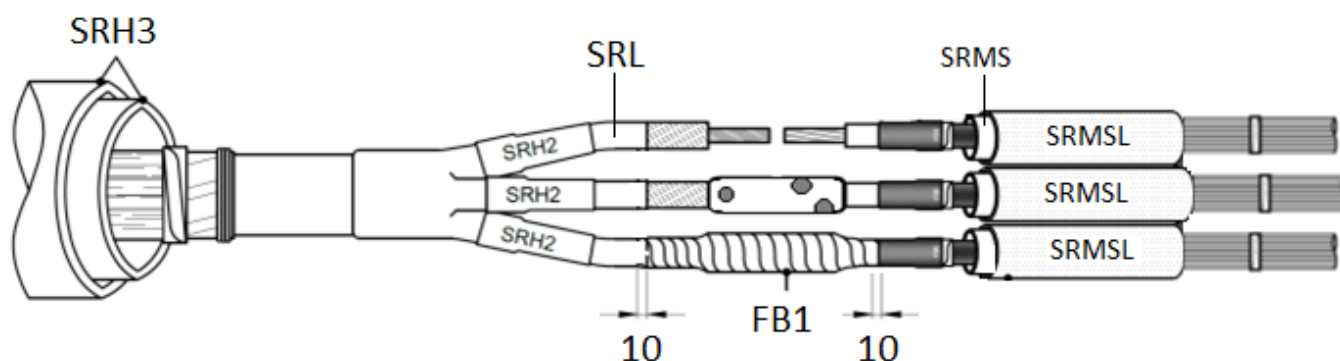
10b)

Material från påse 2



- Skydda ledarändarna med PVC tejp
- Lägg lite silikonfett GM1 vid yttre ledande skiktets kant
- Tryck i lite silikonfett GM1 på insidan av fältstyrningshylsan FSE
- Sätt på fältstyrningshylsan, FSE, på applikatorn och skjut ner den till mantelkanten
- Tag bort applikatorn, ta ut ett finger i taget
- Justera fältstyrningshylsan genom en lätt vridning
- Upprepa proceduren på de andra två ledarna

11b)

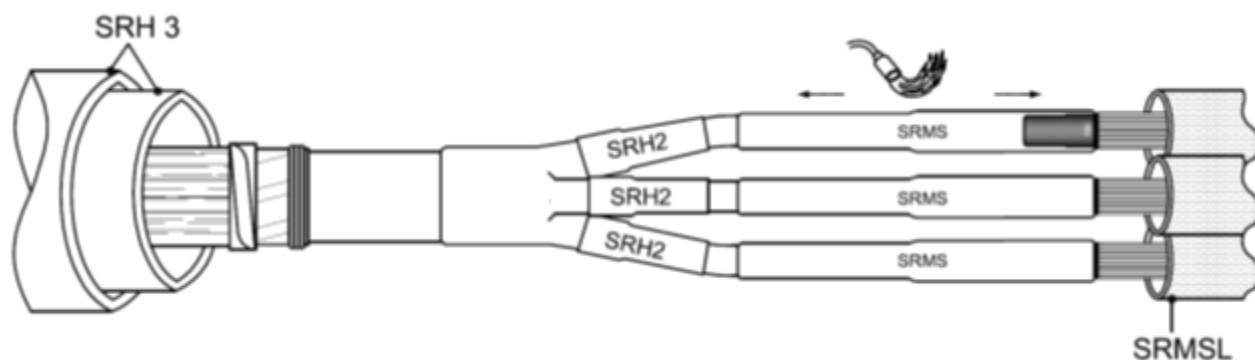


- Skjut på ytterkrympslangarna, SRH3, i parkeringsläge på kabeln
- Skjut på isolerslangarna, SRMS/SRML, över PEX-ledarna
- Tag bort PVC-tejpen från ledarändarna
- Montera skarvhylsan enligt instruktion.
- Linda fyllnadsband FB1 över hylsan och hela området mellan fältstyrningshylsan FSE, och svart SRL-slang. Börja 10 mm in på SRL och avsluta 10 mm in på FSE (täck röd slang) Linda med lätt drag, ca 20%, och 50% överlapp.

FB1 är fördelade per ledare i påsarna för isolerslangar och alla band skall användas

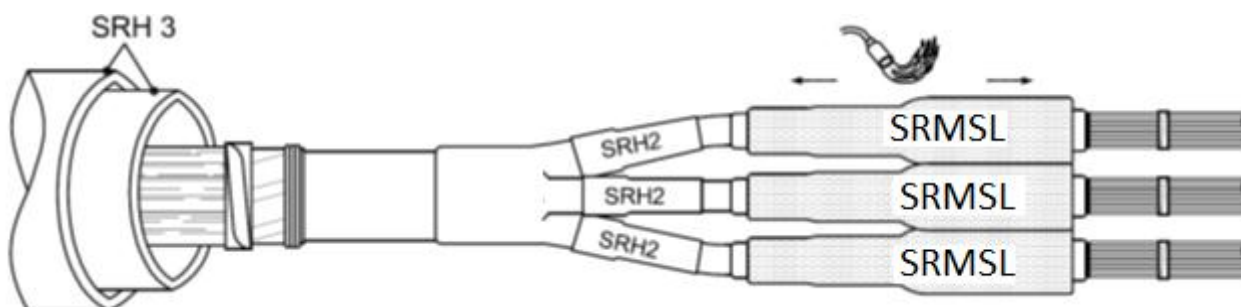
B: 3-1

12b)



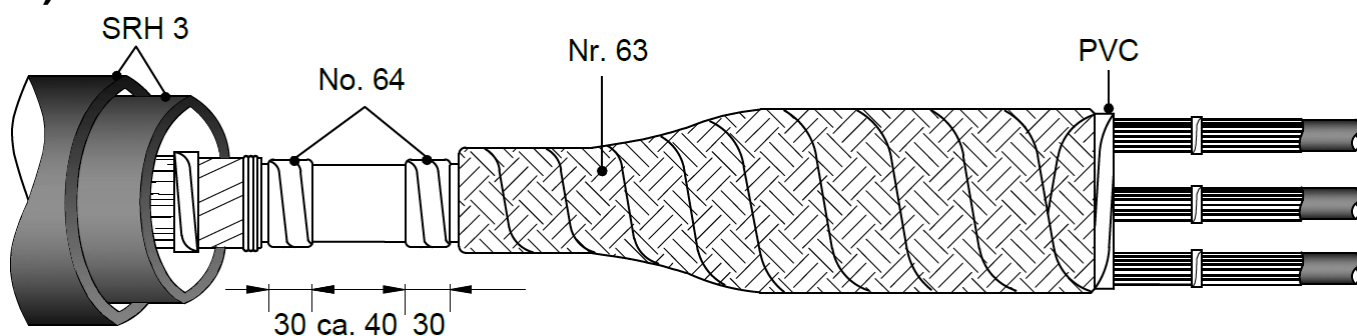
- Placera de röda innerslangarna, SRMS, över skarven kant i kant med fältstyrningshylsan FSE enligt figur
- Krymp med början från mitten

13b)



- Centra isolerslangarna SRMSL (röd/svart) över SRMS-slangarna
- Krymp med början från mitten

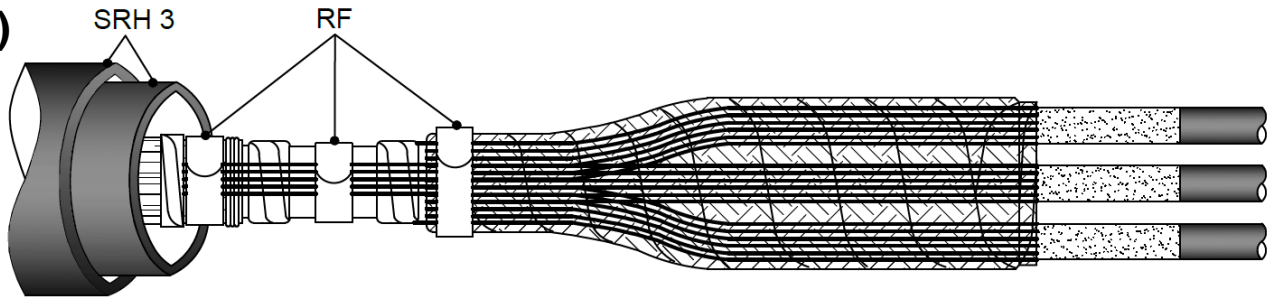
14b)



- Tryck försiktigt samman de tre faserna
- Se till att det finns ca 100 mm öppet område bly och linda sedan kopparnätet över skarvområdet. Fixera på PEX-sidan med PVC-tejp.
- Rengör blymanteln och armeringen
- Linda 2x30 mm brett skikt med sort No.64-tejp(mastik) på blymanteln enligt fig. ovan

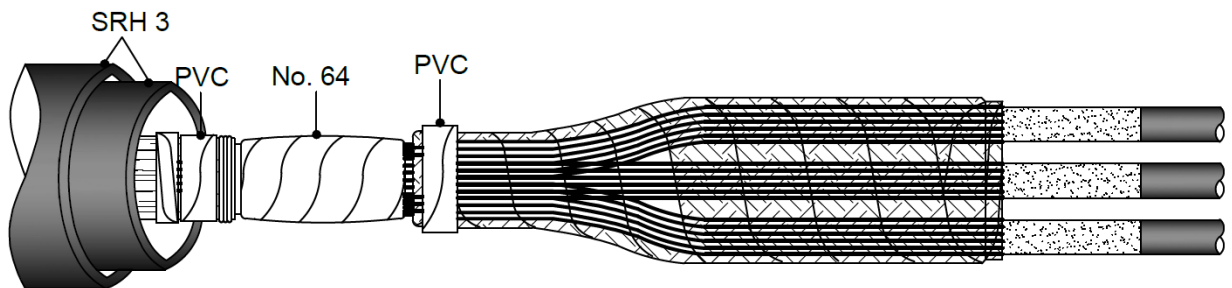
B: 3-1

15b)



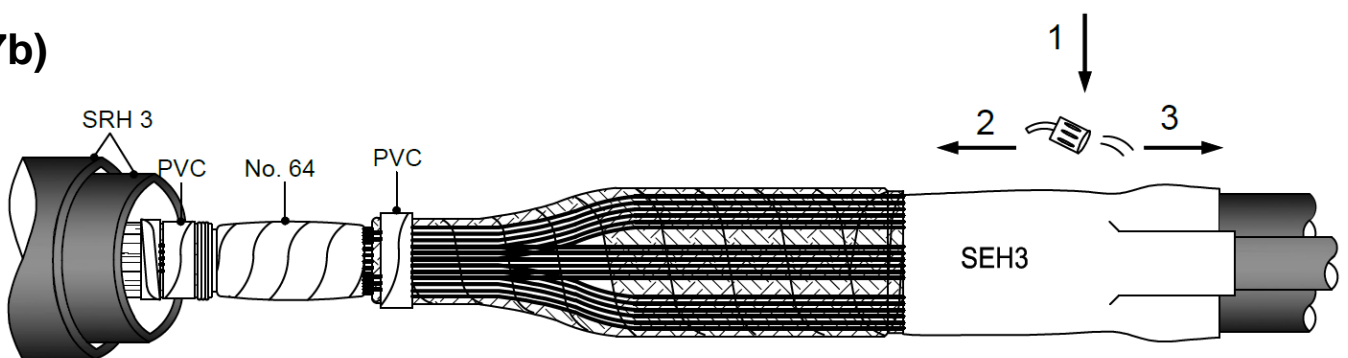
- Anslut skärmen från PEX-kablarna till blymanteln och armeringen med hjälp av kontaktfjädrar RF (skulle skärmen vara för kort så använd lite av kopparnätet)

16b)



- Täck området med svart tejp NR.64

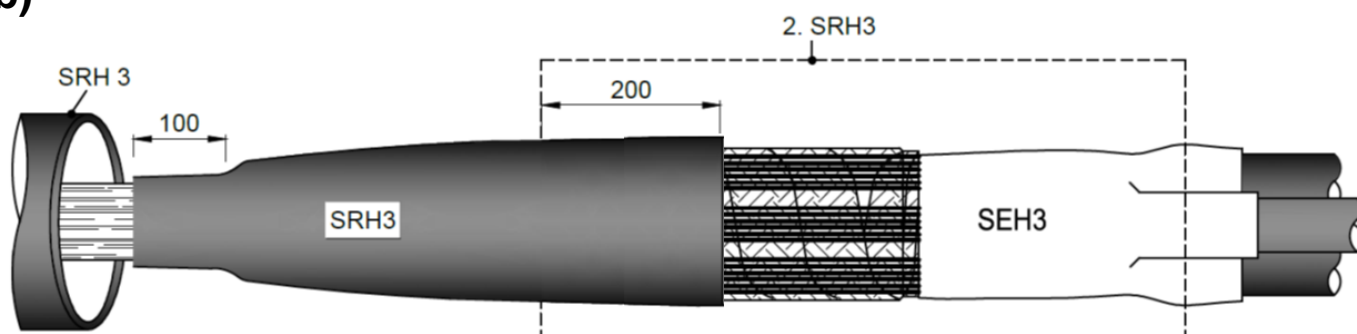
17b)



- Fixera grentätningen så nära skärmen som det går och krymp enligt figuren
- Låt den svalna och linda sedan 2 st DM1 utanpå grentätningen för att bygga upp en volym (överlappen på mitten kommer att blir större så där behövs ingen mastik)

B: 3-1

19b)



- Rengör kabelmanteln och rugga upp ytan närmast skarven
- Placera den första krympslangen SRH3 med 100 mm överlapp på papperskabelns yttermantel
- Krymp med början från mitten

20b)



- Placera den andra krympslangen SRH3 över med utgångspunkt från grentätningen enligt bilden med minimum överlapp på 200 mm, den kommer att täcka längre då måtten för en 3-1 skarv är kortare än 3-3 skarv.
- Krymp med början från mitten

Skarven är nu klar och kan utsättas för mekanisk påverkan efter att den svalnat till handvarm, ca 30°C