

CHM3
12 - 24 kV

07/14

Monteringsanvisning

Kabelskarv för PEX isolerad 3-ledarkabel 12-24 kV

Melbye^M
Skandinavia

Allmän kontroll

- Kontrollera area-området på satsen samt area på kabeln.
- Kontrollera innehållet i satsen utifrån packlistan.
- Följ monteringsanvisningen.

Installationen bör endast utföras av utbildad personal.
Tillverkare har inget ansvar vid fel orsakade av felaktig installation.

Krympinstruktioner

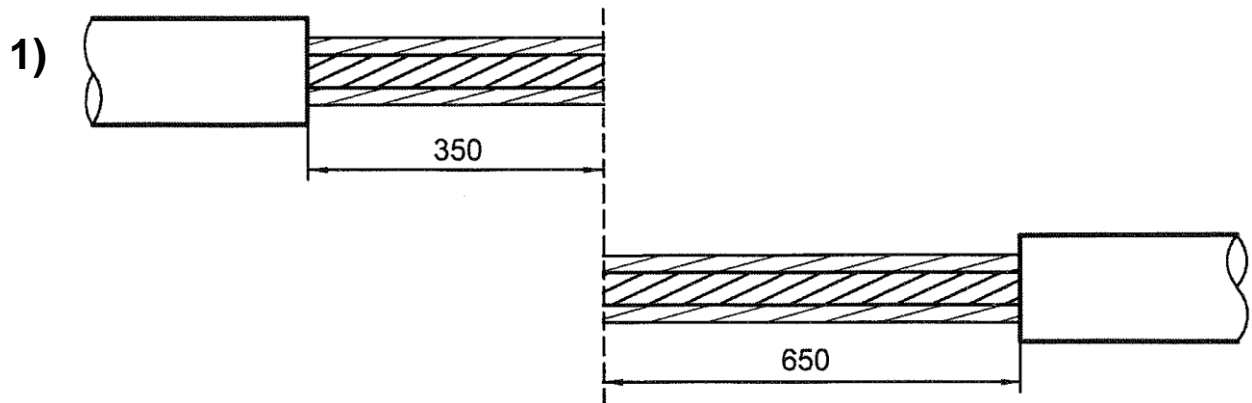
- För krympning, använd en propan- eller butangasbrännare
- Justera brännaren till en mjuk gul låga, blå flammor bör undvikas.
- Gör rent kabelmantel och isolering med lämpligt rengöringsmedel.
- Vid krympning, låt lågan röra sig regelbundet för att undvika skador.

Kabelskarv 3-ledare typ CHM3

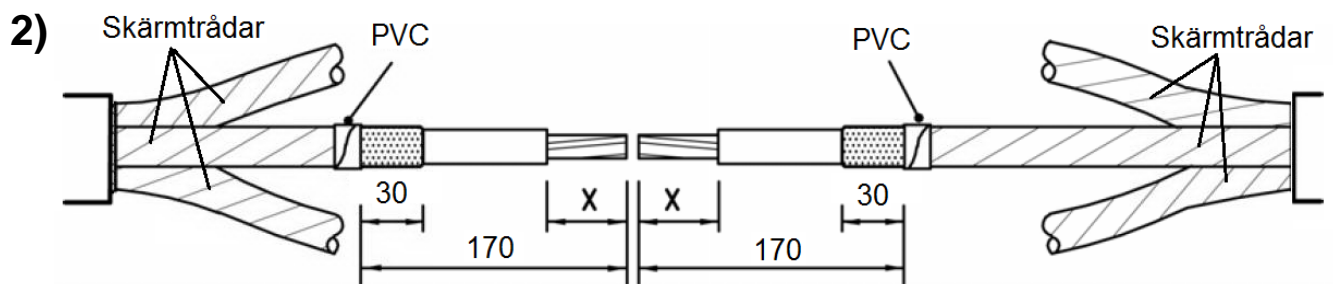
E-nummer	Spänning	Area mm ²	Skarvhylsan		
			Max Ø mm	Max längd mm	Ø 1mm
0718050	12 kV	10 - 25	16	90	9,9
0718055	24 kV	10 - 35	20	100	12,6

Ø 1 – min diameter över isoleringen efter att yttre ledande skiktet avlägsnats

Viktigt
Kontrollera minsta diametern över isoleringen efter att yttre ledande skiktet avlägsnats. Se tabell

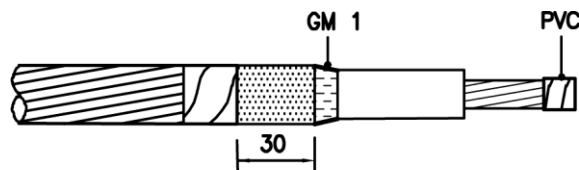


- Ta bort kabelmanteln enligt bild 1



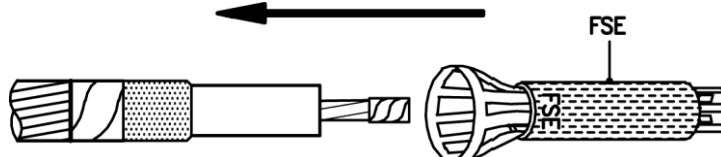
- Fördela skärmtrådarna på varje fas och kapa dessa 170 mm från kanten på kabeln,
- Fäst skärmtrådarna med PVC tejp 170 mm från kanten enligt bild
- Ta bort det yttre ledande skiktet 30 mm från tejp markeringen
- **Viktigt** att kanten på det yttre ledande skiktet blir jämn och fin!
- Ta bort PEX isoleringen till mått **X**.
X=halva längden på skarvhylsan + utrymme vid pressning (Cu 5mm - Al 10mm)

3)



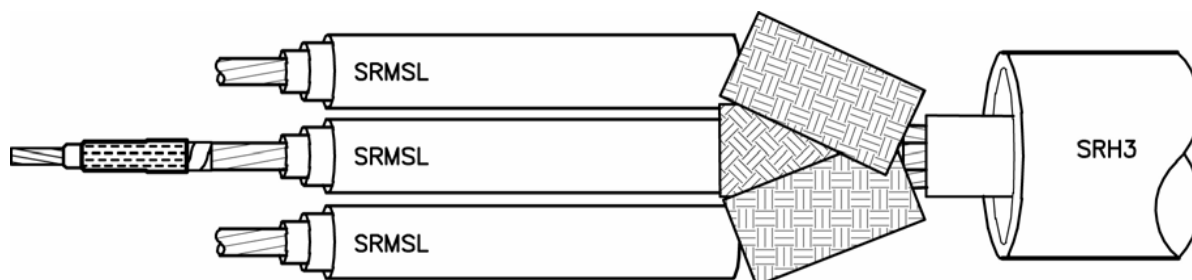
- Skydda änden på ledaren med PVC tejp
- Läg lite silikonfett GM1 vid yttre ledande skiktets kant.

4)



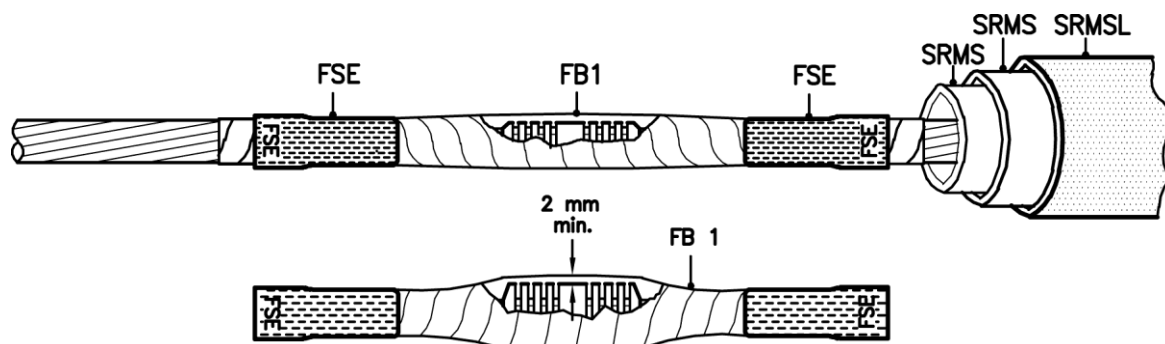
- Tryck in lite silikonfett GM1 på insidan av fältstyrningshylsan FSE.
- Montera fältstyrningshylsan med hjälp av applikatorn. Applikatorn förs in i fältstyrningshylsans fasade ände. Fältstyrningshylsan skall dras fram till tejpmarkeringen.
- Ta bort applikatorn
- Vid behov, justera fältstyrningshylsans läge genom lätt vridning.

5)



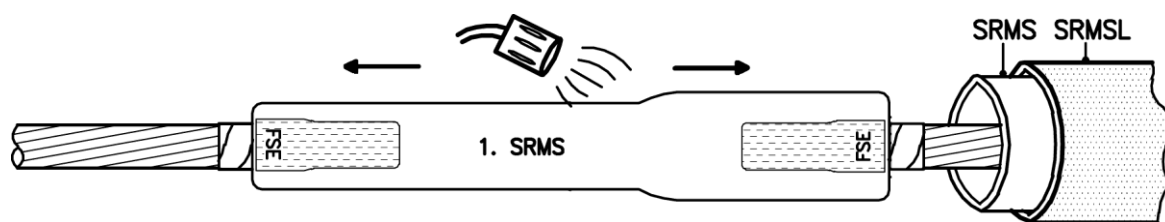
- Skjut på alla varmkrympslangar på den ena kabeländan.
- Skjut på kopparstrumporna och alla fas slangar på den långa kabeländan
- Tag bort PVC tejpens från ledarändan.

6)



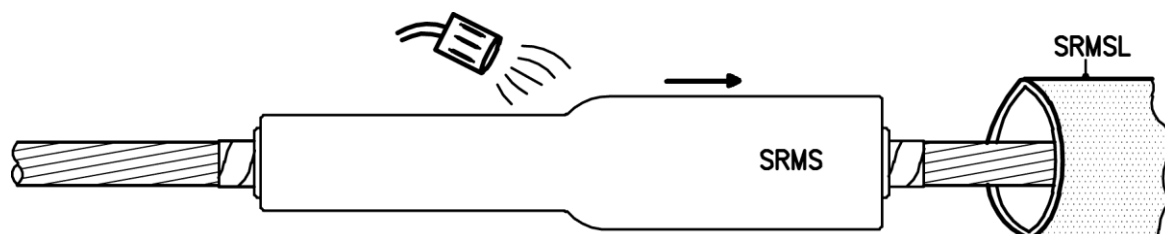
- Montera skarvhylsan
- Tag bort alla skarpa kanter och rengör
- Linda fyllnadsband FB1 över området mellan fältstyrningshylsorna och över skarvhylsan (20% utdragning och 50% överlappning)

7)



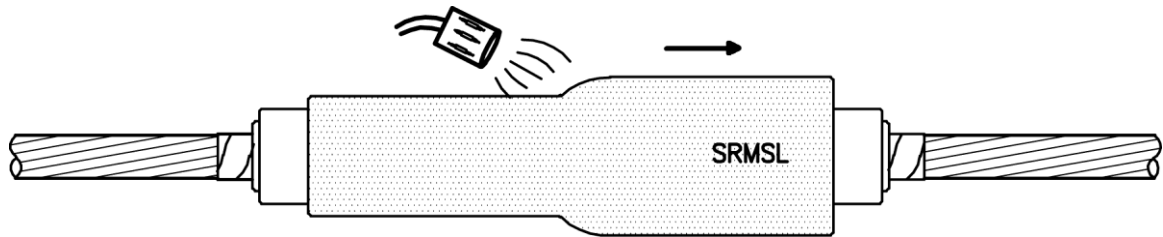
Centrera innerslangen SRMS (röd) över skarven och krymp med början från mitten.

8) Endast 24 kV



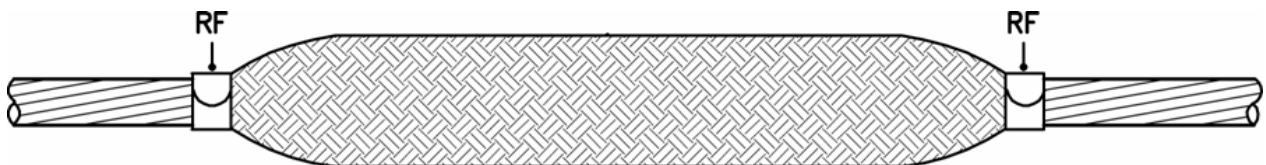
Placera den andra innerslangen SRMS (röd) över den första slangen och krymp med början från mitten.

9)



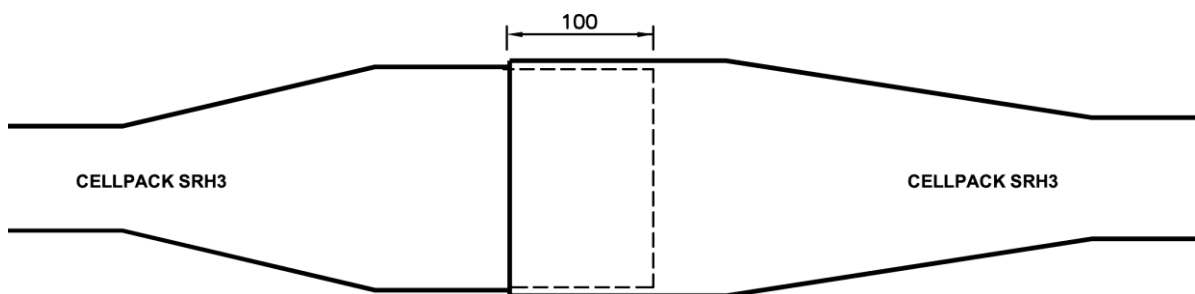
Placera den dubbelväggiga slangen SRMSL (röd/svart) över de andra slangarna och krymp med början från mitten

10)



- Placera koppar strumpan över skarven och fäst den över skärmtrådarna med fjäderklämmor
- Täcka fjäderklämmorna med PVC-tejp

12)



- Rengör kabelmanteln och rugga upp 50 mm av manteln på båda sidor
- Placera den mindre yttre slangen SRH3 över skarven. Slangen skall överlappa manteln minst 100 mm. Börja krymp från mitten.
- Placera den större yttre slangen SRH3 över skarven och kontrollera överlappet 100 mm. Börja krymp från mitten.

Skarven är nu klar och kan utsättas för mekanisk påverkan efter avsvälning till 30° C