

HYBRID



**CHMSV1-S 12-24-36 kV 240-400**

**Monteringsanvisning**

**Kabelskarv för PEX isolerad 1-ledarkabel 12-24-36 kV  
Med skruvskarvhylsa**

## Allmän kontroll

- Kontrollera area-området på satsen samt area på kabeln.
- Kontrollera innehållet i satsen utifrån packlistan.
- Följ monteringsinstruktionen.

Installationen skall utföras endast av utbildad personal.  
Tillverkare har inget ansvar vid fel orsakad av felaktig installation.

## Krympinstruktioner

- För krympning, använd en propan- eller butangasbrännare
- Justera brännaren till en mjuk gul låga, blå flammor bör undvikas.
- Gör rent kabelmantel och isolering med lämpligt rengöringsmedel.
- Vid krympning, låt lågan röra sig regelbundet för att undvika att bränna.

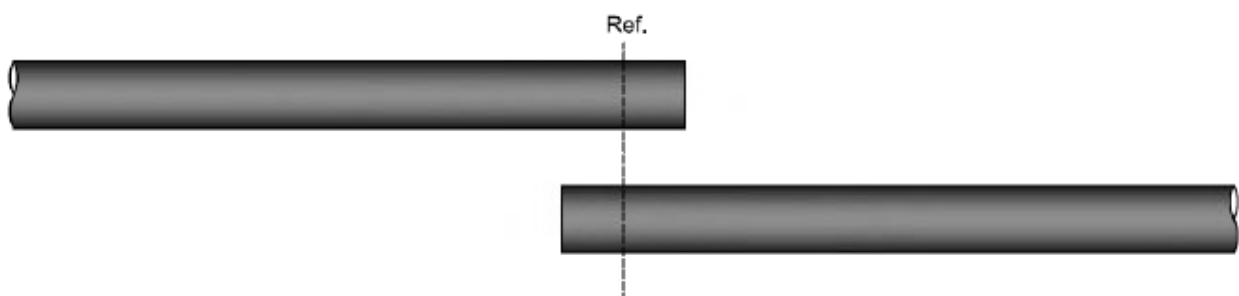
**Viktigt!**  
**Kontrollera minsta diametern över isolering efter att yttre ledande skiktet avlägsnats. Se tabell 1**

Tabell 1

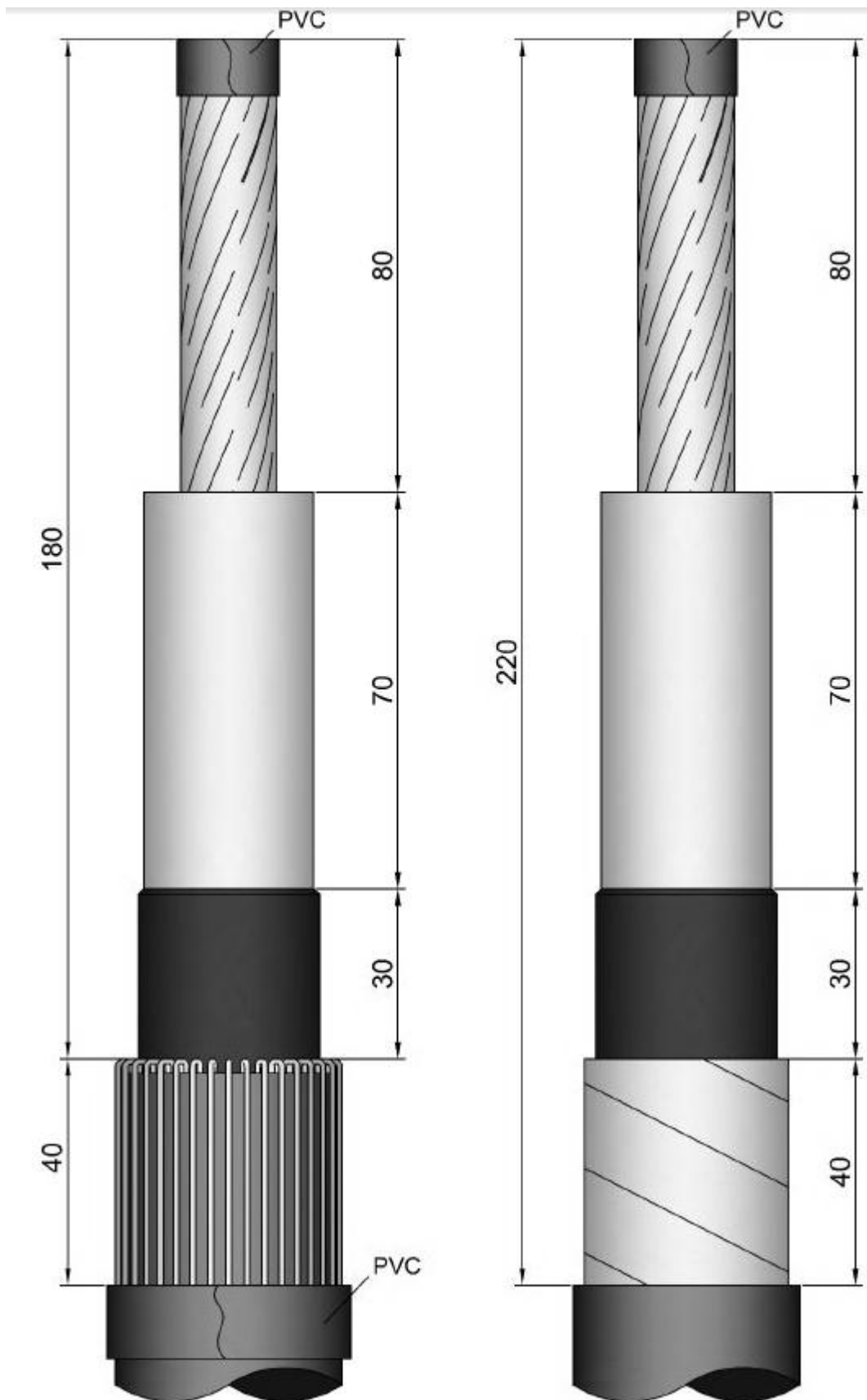
Spänningsnivå	Typ	Area mm <sup>2</sup>	Ø 1 mm
12 kV	CHMSV1-S12kV 240-400	240-400	23,1
24 kV	CHMSV1-S24kV 240-400		27,3
36 kV	CHMSV1-S36kV 240-400		32,0

Ø 1 – min diameter över isoleringen efter att yttre ledande skiktet avlägsnats

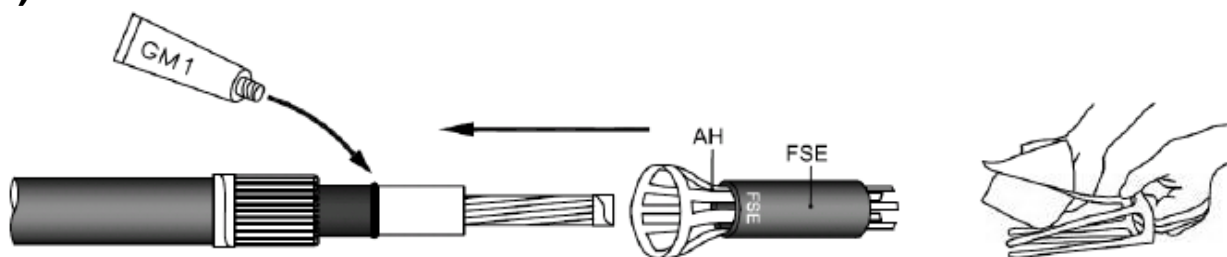
1)



- Lägg kablarna parallella och klipp kablarna i centrum
- Rengör kabelmanteln ca. 50cm på varja sida.
- Förbered kabeländarna enligt ritningen på sida 3

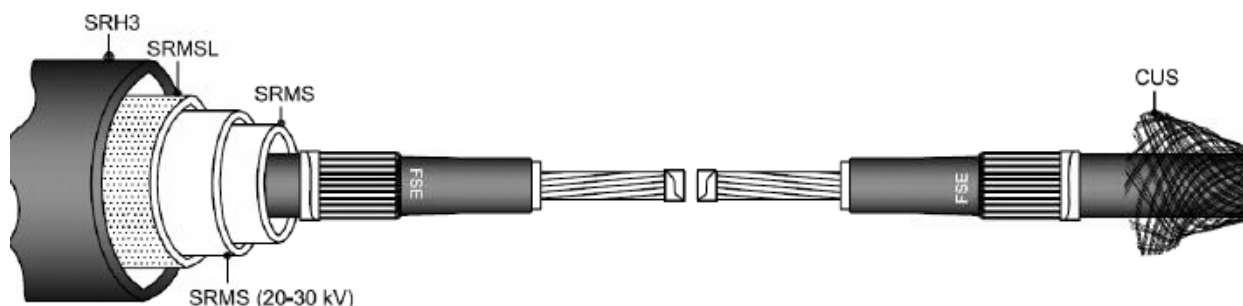


2)



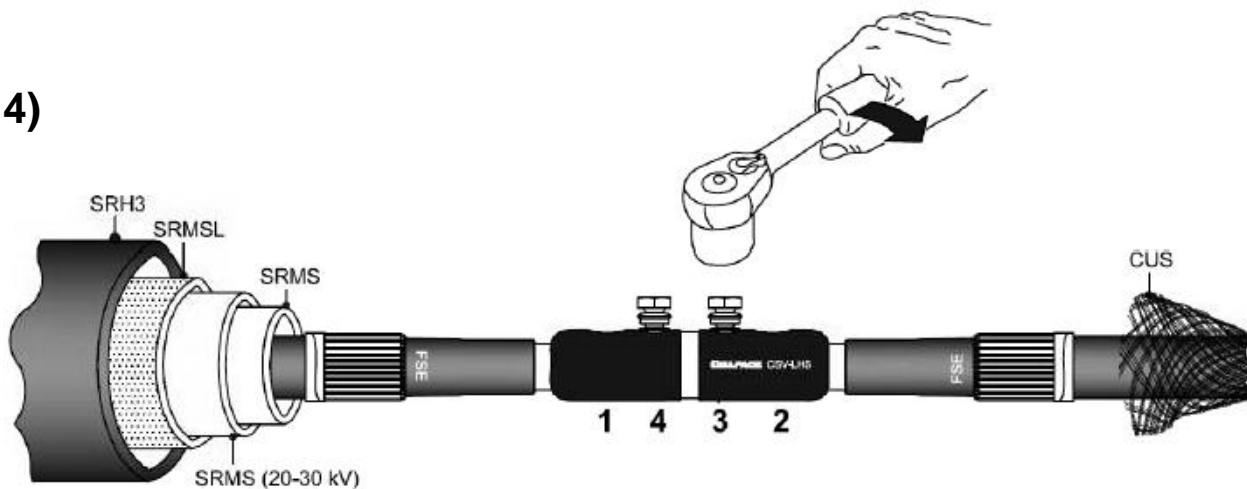
- Skydda änden på ledaren med PVC tejp
- Rengör isoleringen, använd medföljande servett
- Lägg lite silikonfett GM1 vid yttre ledande skiktets kant
- Fukta applikatorns, AH, tungor med Silikonduken
- Sätt fältstyrningshylsan på applikatorn (Obs! Vänd FSE:n åt rätt håll) och skjut på den ner till mantel kanten
- Tag bort applikatorn, ta ut ett finger i taget
- Placera fältstyrningshylsan genom lätt vridning
- Upprepa samma procedur för den andra kabeln

3)



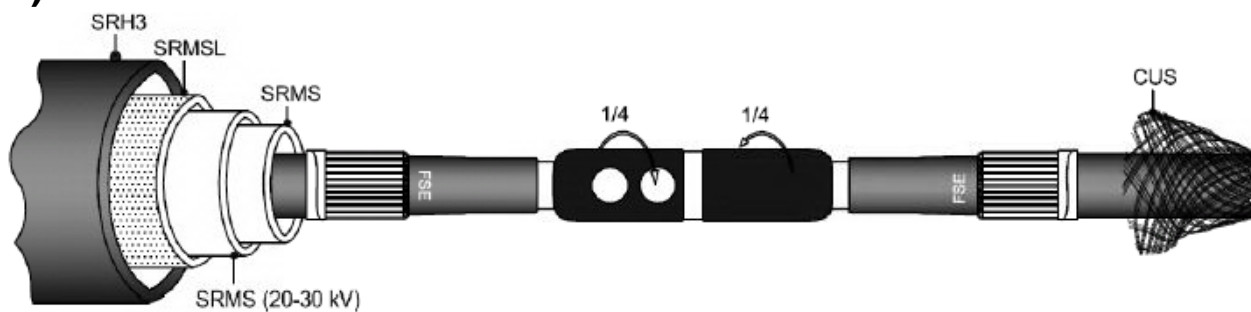
- Placera samtliga krympslangar i parkeringsposition på den ena kabeländan.
- Placera kopparstrumpan CUS på den andra sidan av kabeln.

4)



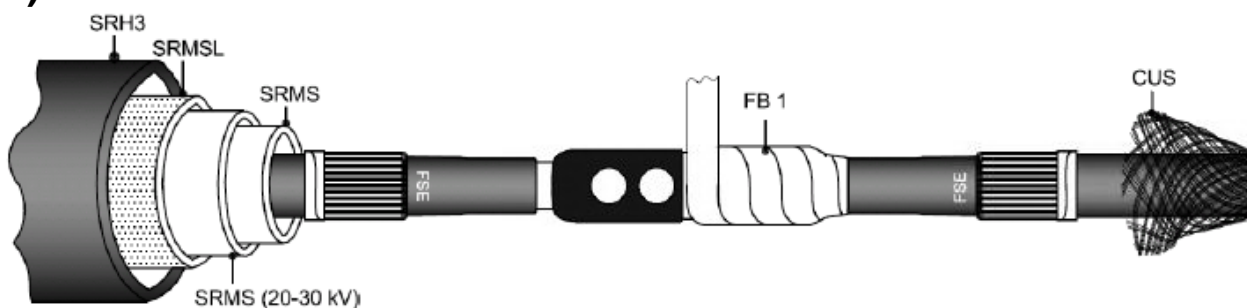
- Ta bort PVC tejp från ledarändan
- Montera skarvhylsan enligt specifikationer
- Dra åt skruvarna för hand. Dra därefter åt skruvarna växelvis med ett lämpligt verktyg tills skruvskallen bryts av

5)



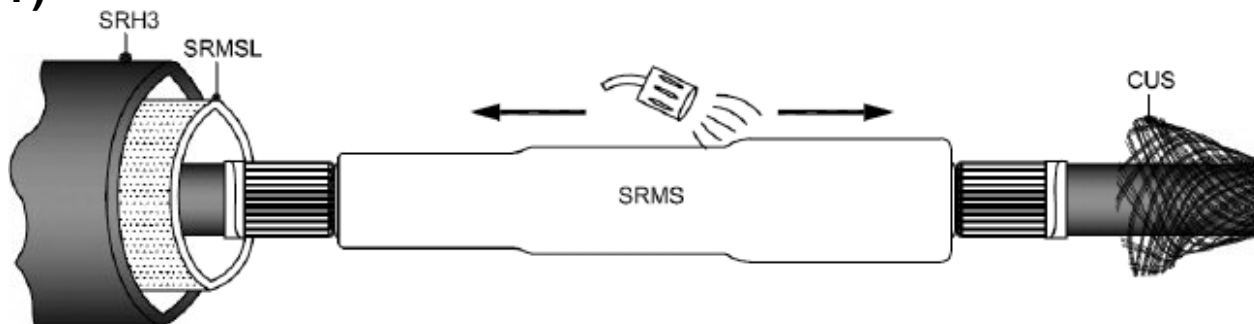
- Vrid de svarta skärmhylsorna  $\frac{1}{4}$  varv så att de täcker skruvhålen

6)



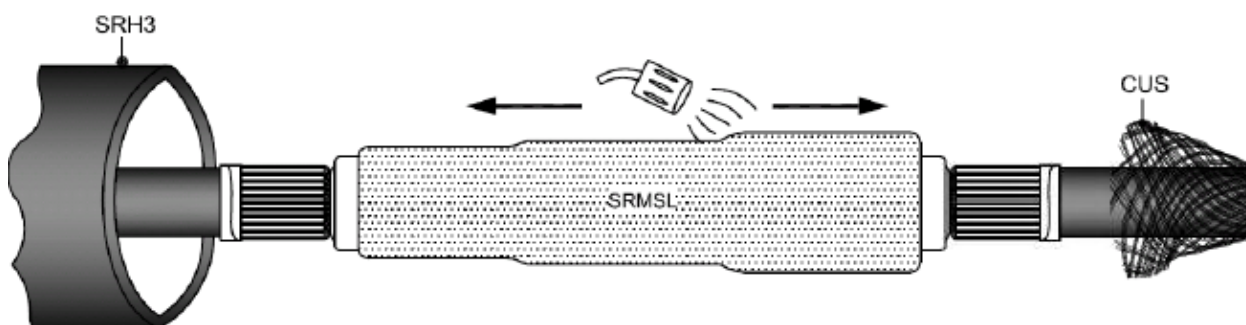
- Linda ett lager fyllnadsband FB1 över området mellan fältstyrningshylsorna och över skarvhylsan (20% utdragning och 50% Överlappning)

7)



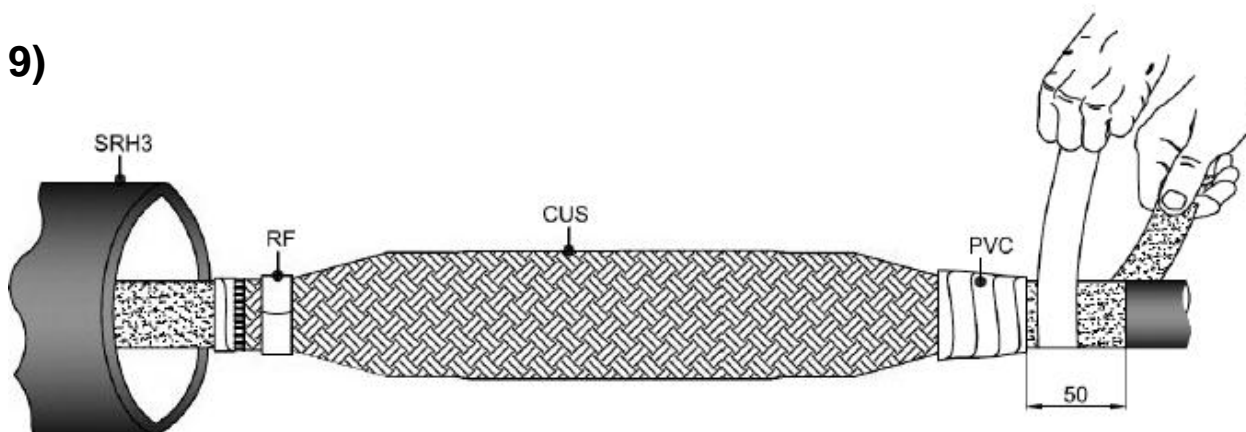
- Placera innerslangen SRMS (röd) över skarven och krymp med början från mitten
- **För 24 och 36 kV:** Upprepa proceduren med den andra slangen SRMS

8)



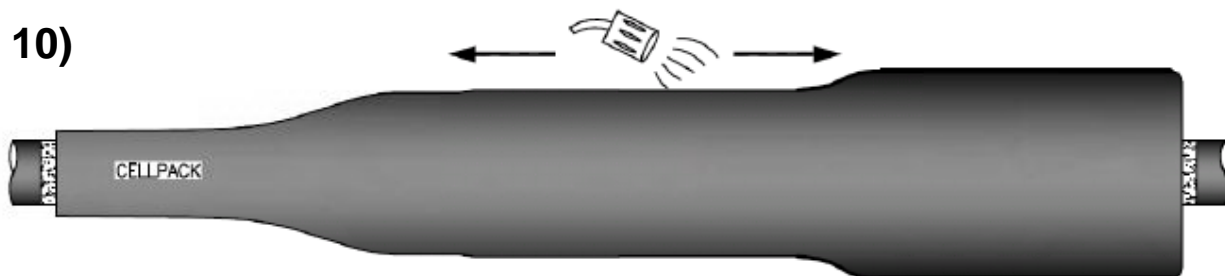
- Placera den dubbelväggiga slangen SRMSL (röd/svart) över skarvens mitt och krymp med början från mitten

9)



- Placera kopparstrumpan över skarven och lås fast den med tryckfjäder RF på skärmtrådarna/skärm
- Täck tryckfjädersnåren med PVC tejp
- Rengör kabelmanteln och rugga upp 50 mm av manteln på båda sidor

10)



- Placera yttre slangen SRH3 på skarven och kontrollera måttet på överlappet på manteln. Börja krymp från mitten

**Skarven är nu klar och kan utsättas för mekanisk påverkan efter avsvälning till 30°C**